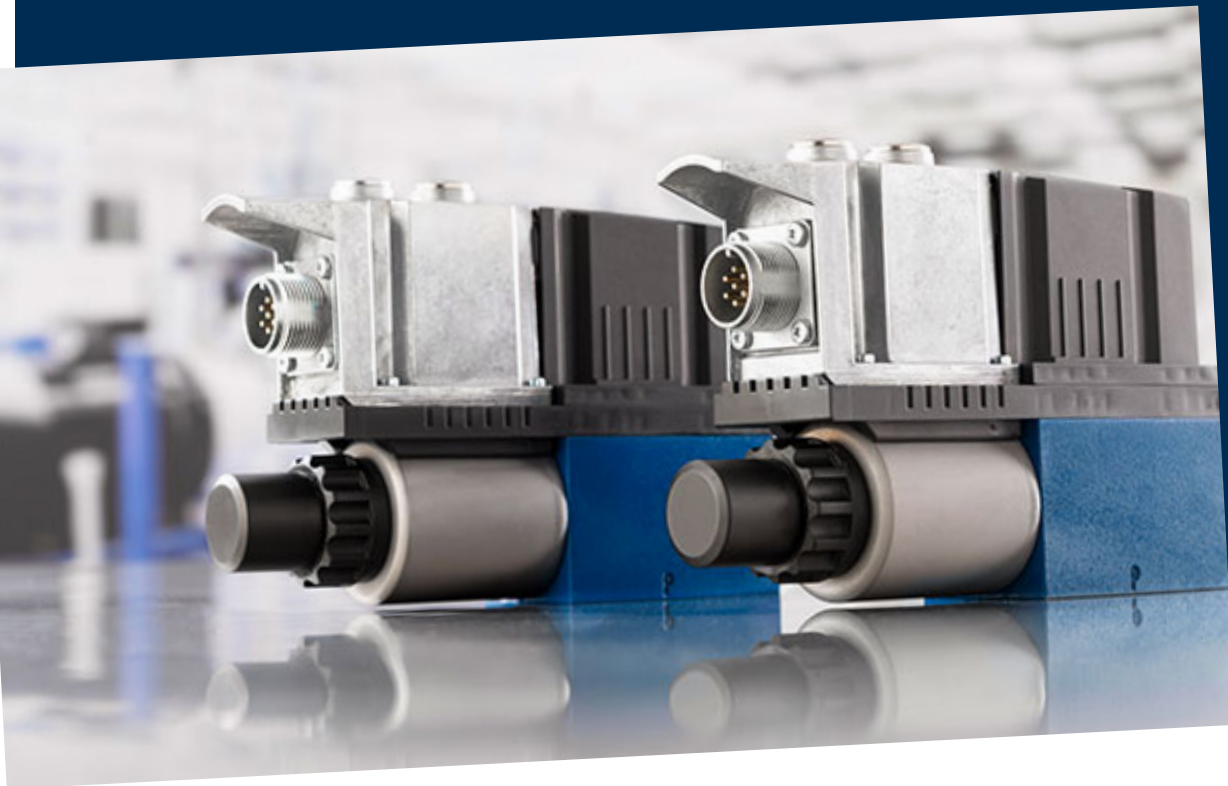


Plano de manutenção de válvulas



OBJETIVO

Estabelecer o devido processo para manutenção preventiva de válvulas proporcionais e equipamentos hidráulicos, a fim de manter seu funcionamento contínuo.



As válvulas proporcionais são de grande relevância em todo sistema hidráulico. **Como itens essenciais dos processos operacionais, a falta de manutenção pode resultar em paradas abruptas da máquina** ou em aumento no tempo de ciclo de operação com interferência na qualidade do produto, resultando em grandes prejuízos.



Para isso, deve ser feita uma análise minuciosa na parte eletrônica e mecânica das válvulas para encontrar inconformidades que possam comprometer sua dinâmica e precisão. **Efetuada então os reparos necessários** para evitar o comprometimento e danos ao funcionamento da máquina.

PREVENÇÃO

Um bom plano de preventiva garante o monitoramento e verificação periódica de 6 essenciais e importantes variáveis do sistema:



1

Temperatura do Óleo

2

Temperatura da carcaça da válvula

Caso apresente uma temperatura excessiva, pode existir desgaste dando passagem da linha de pressão para a linha de tanque.

3

Checagem dos Filtros

Através de sensores que indicam visualmente alguma obstrução com indicação de 75% - 100% de saturação.

4

Verificação da alimentação

Deve ser 24 VCC no painel com o equipamento operando. Checar se há queda de tensão durante o acionamento.

5

Verificação do sinal de comando no plug da válvula

Utilizando o instrumento adequado para confirmar se o sinal do plug é o mesmo na saída do PLC. Descartando dessa forma a existência de ruídos.


6

Checagem dos cabos

Garantir que estejam em bom estado e não ressecados.



OBSERVAÇÕES IMPORTANTES



As válvulas nunca devem ser desmontadas por profissionais não habilitados ou que não tenham as devidas ferramentas e instruções para este procedimento.

Para a manutenção preventiva hidráulica ideal, o time de manutenção deve conhecer muito bem equipamento, fazendo regularmente o monitoramento das pressões em determinados pontos, da temperatura do óleo quando a equipamento estiver em operação e também sempre ter os valores de tempo da dinâmica do equipamento.

Com monitoramento inteligente podemos checar se a válvula esta respondendo ao comando, o que possibilita a verificação e análise de seu funcionamento correto.

