PRESS INFORMATION DE

Effizienter Materialfluss in der Produktion von Hygienepapieren

Manuela Kessler | 07.05.2026 | Lohr am Main | PI 018/26

Kettenfördersystem VarioFlow plus reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Zuverlässigkeit

Das modulare Kettenfördersystem VarioFlow plus von Bosch Rexroth ermöglicht den effizienten Transport von Papierrollen zwischen verschiedenen Produktionsschritten. (Bildquelle: Eurovast)

Eurovast stellt die Produktion von Hygienepapieren am Standort Pescia/Italien von einer traditionellen Linie auf eine hochautomatisierte Produktionsanlage um. In der Anlage ermöglicht das Kettenfördersystem VarioFlow plus von Bosch Rexroth einen flexiblen Transport der verpackten Produkte.

Eurovast, ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Hygienepapieren, arbeitet gemeinsam mit Bosch Rexroth an der Optimierung seiner Produktionsanlagen. Ziel war zunächst die Implementierung einer hochautomatisierten Lösung, die eine kontinuierliche Produktion mit reduzierten Maschinenstillstandszeiten ermöglicht.

Vollautomatisierter Prozess

Laut Saverio Capiferri, Betriebsleiter bei Eurovast, basiert der Produktionsprozess auf einer durchgängigen Automationslinie, die vom Bedienpersonal ohne direkte manuelle Eingriffe überwacht werden kann. Sobald die Maschine mit einer riesigen Rolle Rohpapier bestückt ist, startet ein vollautomatischer Prozess, der mit der Palettierung der Endprodukte abschließt.

Der vollautomatische Prozess ist in drei Hauptschritte gegliedert: das Abwickeln der Rollen sowie das Zuführen der Primär- und der Sekundärverpackung. Um eine kontinuierliche Produktion im 24-Stunden-Betrieb zu gewährleisten, ist die Zuverlässigkeit der Maschinen entscheidend.

Rexroth-Technologie im Einsatz

Bosch Rexroth lieferte an den Produktionsstandort Pescia eine fortschrittliche Materialflusslösung. Das modulare Kettenfördersystem VarioFlow plus ermöglicht den effizienten Transport der Papierrollen und Verpackungseinheiten zwischen den verschiedenen Produktionsschritten. Dank einer eigens entwickelten Softwarelösung kann der Materialfluss nach Bedarf angepasst werden. Das gewährleistet maximale Flexibilität und ermöglicht optimierte Arbeitsabläufe.

Einer der innovativsten Aspekte des Fördersystems: Es lässt sich auch an komplexe Produktionsprozesse anpassen. Die Papierrollen können beispielsweise je nach Bedarf unterschiedlichen Verpackungsmaschinen zugeführt werden. Der Materialfluss zwischen den verschiedenen Verarbeitungsphasen ist dabei sichergestellt. Außerdem konnten mit der Lösung Ausfallrisiken reduziert werden. Das System ist weniger anfällig für die Absorption von Stäuben –

eine der Hauptursachen für Verschleiß in der Papierindustrie. Durch die Reduzierung der Reibung und die Optimierung der Antriebszahl konnte zudem der Energieverbrauch deutlich gesenkt werden. Laut Simone Ghilarducci, Projektleiter von Eurovast, war die Entscheidung für das Kettenförderersystem VarioFlow plus strategisch richtig. Die Verschleißreduzierung und die Optimierung der Anzahl der Transportabschnitte mit eigenem Antrieb konnte die Betriebskosten senken und die Gesamteffizienz der Produktionsanlage verbessern. „Wir möchten in der Automatisierung daher auch künftig mit Bosch Rexroth zusammenarbeiten“, ergänzt Capiferri.

Basisinformationen zu Bosch Rexroth

Bosch Rexroth sorgt als ein weltweit führender Anbieter von Antriebs- und Steuerungstechnologien für effiziente, leistungsstarke und sichere Bewegung in Maschinen und Anlagen jeder Art und Größenordnung. Das Unternehmen bündelt weltweite Anwendungserfahrungen in den Marktsegmenten Mobile und Industrie-Anwendungen sowie Fabrikautomation. Mit intelligenten Komponenten, maßgeschneiderten Systemlösungen, Engineering sowie Dienstleistungen schafft Bosch Rexroth die Voraussetzungen für vollständig vernetzbare Anwendungen. Bosch Rexroth bietet seinen Kunden Hydraulik, Elektrische Antriebs- und Steuerungstechnik, Getriebetechnik sowie Linear- und Montagetechnik einschließlich Software und Schnittstellen ins Internet der Dinge. Mit einer Präsenz in mehr als 80 Ländern erwirtschafteten rund 31.900 Mitarbeitende 2025 einen Umsatz von 6,5 Milliarden Euro.

Basisinformationen zu Bosch

Die Bosch-Gruppe ist ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen mit weltweit rund 413 000 Mitarbeitenden (Stand: 31.12.2025). Sie erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2025 einen Umsatz von 91 Milliarden Euro. Die Geschäftsaktivitäten gliedern sich in die vier Unternehmensbereiche Mobility, Industrial Technology, Consumer Goods sowie Energy and Building Technology. Mit seiner Geschäfts-tätigkeit will das Unternehmen übergreifende Trends wie Automatisierung, Digitalisierung, Elektrifizierung und künstliche Intelligenz technologisch mitgestalten. Die breite Aufstellung über Branchen und Regionen hinweg stärkt die Innovationskraft und Robustheit von Bosch. Mit seiner ausgewiesenen Kompetenz bei Hard-, Software und Services ist das Unternehmen in der Lage, Kunden domänen-übergreifende Lösungen aus einer Hand anzubieten. Zudem setzt Bosch sein Know-how in den Bereichen Vernetzung und künstliche Intelligenz ein, um intelligente, nutzerfreundliche und nachhaltige Produkte zu entwickeln und zu fertigen. Bosch will mit „Technik fürs Leben“ dazu beitragen, die Lebensqualität der Menschen zu verbessern und natürliche Ressourcen zu schonen. Die Bosch-Gruppe umfasst die Robert Bosch GmbH sowie ihre rund 500 Tochter- und Regionalgesellschaften in mehr als 60 Ländern. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der weltweite Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von Bosch über fast alle Länder der Welt. Basis für künftiges Wachstum ist die Innovationskraft des Unternehmens. Bosch beschäftigt weltweit rund 82 000 Mitarbeitende in Forschung und Entwicklung.

Pressekontakt

Setzen Sie sich mit unseren Presseansprechpartnern in Verbindung!

PRESS INFORMATION DE

Manuela Kessler
Sprecherin
Technologiethemen
+49 9352 184145
Manuela.Kessler@boschrexroth.de