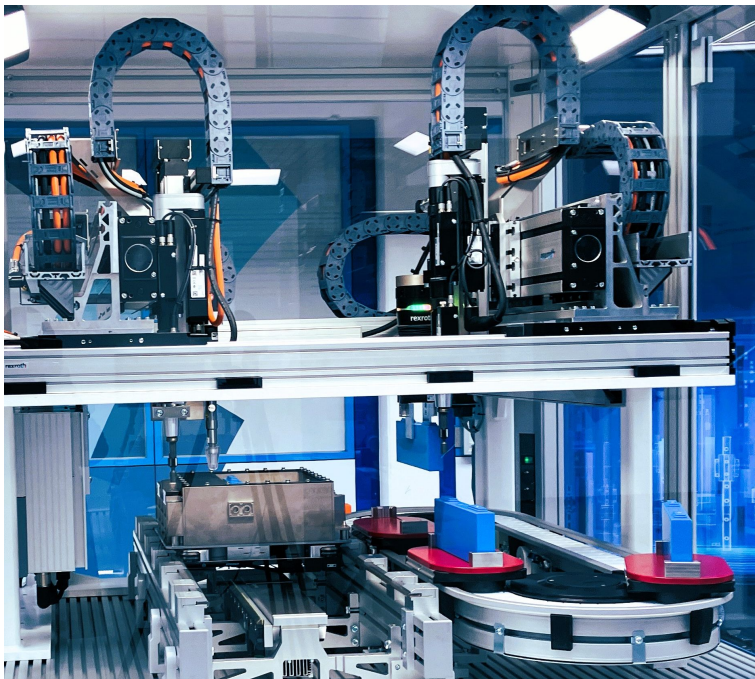


PRESS INFORMATION DE

Modulare Lösungen und maximale Offenheit für mehr Flexibilität in der Fertigung

Manuela Kessler | 20.05.2025 | Lohr am Main | PI 026/25

Bosch Rexroth und Certified Excellence Partner Heinrich Reiter präsentieren Automatisierungslösungen auf der SMART Automation Austria



Wie sich komplexe Wertströme und durchgängige Materialflusslösungen mit höchster Dynamik realisieren lassen, zeigt Bosch Rexroth auf der SMART Automation Austria. (Bildquelle: Bosch Rexroth AG)

Kleine Losgrößen und individualisierte Produkte erfordern Flexibilität in Montage und Fertigung. Bosch Rexroth bietet hierfür modulare, offene Hard- und Softwarelösungen und deckt mit diesem Portfolio sowohl allgemeine Automatisierungsaufgaben als auch konkrete Branchenlösungen, etwa für die Batteriefertigung, ab. Auf der SMART Automation Austria stellt das Unternehmen sein Portfolio rund um den Automatisierungsbaukasten ctrlX AUTOMATION vor. Rexroth Linear- und Montagetechnik werden am Stand von Certified Excellence Partner Heinrich Reiter gezeigt.

Automatisierungslösungen für die Batteriefertigung

Bosch Rexroth unterstützt Maschinen- und Anlagenhersteller mit dem breitesten Produkt- und Lösungsportfolio über den gesamten Wertstrom der Batteriefertigung hinweg – von der Elektroden- und Zellfertigung bis zum End-of-Line-Testing und dem Recycling von Batterien. Auf der SMART Automation Austria werden unter anderem Rexroth-Automatisierungslösungen für die Modul- und Packmontage von Rundzellmodulen gezeigt: Zwei Linearroboter bringen einen Deckel auf und verschrauben ihn automatisch. Dank der hohen Präzision der Rexroth Linearachsen benötigt die

PRESS INFORMATION DE

Positionierung keine zusätzlichen Messsysteme wie z. B. eine Bildverarbeitung. Die Montage wird dadurch schneller und wirtschaftlicher.

Automatisierungssystem ctrlX AUTOMATION

Der Schlüssel zur Kombination verschiedenster Lösungen ist das offene Automatisierungssystem ctrlX AUTOMATION. Mit einem echtzeitfähigen Linux-basierten Betriebssystem, konsequent offenen Standards, App-Programmiertechnologie, webbasiertem Engineering und einer umfassenden IoT-Verbindung reduziert es den Komponenten- und Engineeringaufwand um 30 bis 50 Prozent. Es bietet sämtliche Komponenten für umfassende Automatisierungslösungen – von Steuerungen, I/Os, IPCs, HMIs, Antrieben und Sicherheitslösungen bis hin zu umfangreichen Motion-, PLC- und IoT-Funktionalitäten. Das Betriebssystem ctrlX OS verfügt über zahlreiche Schnittstellen und Standards und ist damit offen für Partnerintegration. Die Partnerwelt ctrlX World erweitert das Lösungsangebot kontinuierlich um Software, die im ctrlX OS Store bereitsteht, aber auch um ctrlX OS-kompatible Hardware.

Digitale Tools verkürzen Time-to-Market

Digitale Werkzeuge wie Auslegungstools, Selektoren und Konfiguratoren verkürzen die Prozesse im Engineering erheblich. So führt beispielsweise der browserbasierte Lineartechnik Selector von Bosch Rexroth Entwickler und Konstrukteure schnell und intuitiv zum passenden Produkt. Nach wenigen Klicks und Parametereingaben erhalten sie plausible Lösungsempfehlungen und sinnvolle Alternativen inklusive Grenzwerten, Preisinformationen und Lieferzeiten. Derzeit umfasst der Lineartechnik Selector Profilschienenführungen, Kugelbüchsenführungen und Gewindetriebe. Aktuatoren, Linearachsen und Mehrachssysteme sowie neue Funktionen werden nach und nach im Tool integriert.

Flexibel einsetzbare Servopresse mit Kraftregelung

Das mechatronische Komplettpaket Smart Function Kit Pressing ermöglicht ein einfaches, schnelles und sicheres Realisieren von Servopressen. Mit einer Softwarefunktion zur Kraftregelung sind auch Prozesse abbildbar, bei denen die Zielkraft über einen definierten Zeitraum hinweg konstant gehalten werden muss, selbst wenn die Position des Werkstücks schwankt oder sich seine Größe ändert. Dieses kraftgeregelte Fügen kommt in zahlreichen Fertigungs- und Montageprozessen, aber auch bei der Materialprüfung zum Einsatz. Auch hier verkürzen intelligente eTools den Auswahl- und Auslegungsprozess. Die vorinstallierte Bediensoftware beschleunigt Inbetriebnahme, Prozessdefinition und Integration in die Fertigungslinie.

Certified Excellence Partner Heinrich Reiter GmbH

PRESS INFORMATION DE

Heinrich Reiter ist Anbieter von Maschinenbauteilen sowie Betriebstechnik und Certified Excellence (CE) Partner Distribution für Linear- und Montagetechnik von Bosch Rexroth. Als Ansprechpartner direkt vor Ort bei Kundinnen und Kunden unterstützen zertifizierte Partnerunternehmen wie Heinrich Reiter durch schnell verfügbare Produkte, eigene Engineering-Leistungen und/oder einen umfassenden Service. Das CE-Partnernetzwerk umfasst die Partnertypen Distribution, Service und Solution.

Auf der SMART Automation Austria vom 20. bis 22. Mai 2025 stellt Bosch Rexroth Lösungen rund um sein Automatisierungssystem ctrlX AUTOMATION am Stand 334 vor. Linear- und Montagetechnik von Bosch Rexroth zeigt Heinrich Reiter am Stand 137.

Basisinformationen zu Bosch Rexroth

Bosch Rexroth sorgt als ein weltweit führender Anbieter von Antriebs- und Steuerungstechnologien für effiziente, leistungsstarke und sichere Bewegung in Maschinen und Anlagen jeder Art und Größenordnung. Das Unternehmen bündelt weltweite Anwendungserfahrungen in den Marktsegmenten Mobile und Industrie-Anwendungen sowie Fabrikautomation. Mit intelligenten Komponenten, maßgeschneiderten Systemlösungen, Engineering sowie Dienstleistungen schafft Bosch Rexroth die Voraussetzungen für vollständig vernetzbare Anwendungen. Bosch Rexroth bietet seinen Kunden Hydraulik, Elektrische Antriebs- und Steuerungstechnik, Getriebetechnik sowie Linear- und Montagetechnik einschließlich Software und Schnittstellen ins Internet der Dinge. Mit einer Präsenz in mehr als 80 Ländern erwirtschafteten rund 32.600 Mitarbeitende 2024 einen Umsatz von 6,5 Milliarden Euro.

Basisinformationen zu Bosch

Die Bosch-Gruppe ist ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen mit weltweit rund 418 000 Mitarbeitenden (Stand: 31.12.2024). Sie erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2024 einen Umsatz von 90,3 Milliarden Euro. Die Geschäftsaktivitäten gliedern sich in die vier Unternehmensbereiche Mobility, Industrial Technology, Consumer Goods sowie Energy and Building Technology. Mit seiner Geschäftstätigkeit will das Unternehmen übergreifende Trends wie Automatisierung, Elektrifizierung, Digitalisierung, Vernetzung sowie die Ausrichtung auf Nachhaltigkeit technologisch mitgestalten. Die breite Aufstellung über Branchen und Regionen hinweg stärkt die Innovationskraft und Robustheit von Bosch. Mit seiner ausgewiesenen Kompetenz bei Sensorik, Software und Services ist das Unternehmen in der Lage, Kunden domänenübergreifende Lösungen aus einer Hand anzubieten. Zudem setzt Bosch sein Know-how in den Bereichen Vernetzung und künstliche Intelligenz ein, um intelligente, nutzerfreundliche und nachhaltige Produkte zu entwickeln und zu fertigen. Bosch will mit „Technik fürs Leben“ dazu beitragen, die Lebensqualität der Menschen zu verbessern und natürliche Ressourcen zu schonen. Die Bosch-Gruppe umfasst die Robert Bosch GmbH sowie ihre rund 490 Tochter- und Regionalgesellschaften in mehr als 60 Ländern. Inklusiv Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der weltweite Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von Bosch über fast alle Länder der Welt. Basis für künftiges Wachstum ist die Innovationskraft des Unternehmens. Bosch beschäftigt weltweit rund 87 000 Mitarbeitende in Forschung und Entwicklung an 136 Standorten.

Pressekontakt

Setzen Sie sich mit unseren Presseansprechpartnern in Verbindung!

PRESS INFORMATION DE



Manuela Kessler

Sprecherin

Technologiethemen

+49 9352 184145

Manuela.Kessler@boschrexroth.de