

新一代阀前补偿

负载敏感多路阀 CRM10



为应对当前液压控制系统在紧凑性、响应速度与可靠性上日益提升的要求，博世力士乐针对其主控阀进行了深度技术分析，全新推出新一代阀前补偿负载敏感多路阀CRM10。该阀采用新一代阀前补偿技术，具备更低流量滞环、更快响应与更高工作压力，在控制精度、稳定性与抗污染能力上表现卓越；模块化设计简化系统管路布局，提升空间利用率与系统整体效率。CRM10阀凭借其通用化的高性能设计，不仅完美契合高空作业平台与混凝土泵车的严苛要求，更广泛应用于平板车，消防车、矿用机械等诸多领域，为各类工程机械的智能化、高效化升级提供强大的核心液压基础。

CRM10 主阀应用机型



主要参数

液压				
最大流量	P口(进油联)	$q_{V最大}$	l/min	160
	CRM10: A, B	$q_{V最大}$	l/min	130
	RM15: A, B	$q_{V最大}$	l/min	200
油口处最大工作压力	P	$p_{最大}$	bar	400
	A, B	$p_{最大}$	bar	420
	T	$p_{最大}$	bar	30
	Y	$p_{最大}$	bar	0, 必须无背压
最大先导压力油口处	X(EH)	$p_{最大}$	bar	35
	X(EHS4)	$p_{最大}$	bar	22
	a, b	$p_{最大}$	bar	35
先导压力范围	液压	$p_{标准}$	bar	Consult factory- 8.0 to 23.2
	电液比例	$p_{标准}$	bar	Consult factory- 6.0 to 17.1
	阀内总线控制器EHS4	$p_{标准}$	bar	Consult factory- 18 to 22
多路阀上所需的最小压差	S型补偿器	$p_{最小}$	bar	18
液压油				请参阅手册90220, 符合DIN 51524 的矿物油 (HL,HLP)。以及其他液压油(可根据要求提供)。
黏度范围		v	mm ² /s	10 to 380
液压油的最大容许污染度清洁度等级(依据ISO 4406(c))				级别 20/18/15,我们建议过滤器的最小保留率 $\beta_{10} \geq 75$

技术优势

- ▶ **实时监控, 精准控制:** CRM10通过阀芯位移反馈实现实时安全监控, 并利用闭环控制达成更精准的流量控制, CRM10的流量滞环 $\leq 1\%$
- ▶ **快速响应:** 指令动态响应时间短, 控制更高效灵活。CRM10阀芯位移阶跃响应时间小于100ms
- ▶ **模块化设计, 适配范围广:** 片式结构, 最多可组合12个换向阀

本地化开发优势

- ▶ 本地设计, 3天出方案
- ▶ 本地生产, 8周内交货
- ▶ 本地量产, 更高性价比

