

Rexroth VFC & EFC变频器

包装行业应用—旋盖机



并排安装



紧凑型设计



导轨安装



快速连接端子

结构特点

- ▶ 相比同功率早期机型最大缩小60%的外形尺寸，节省安装尺寸
- ▶ 导轨安装，易于安装及拆卸，提高设备装配及维修便捷性
- ▶ 可并排无缝隙安装，节省安装空间，使安装更加美观

功能特点

- ▶ 中文液晶面板、LED面板、防尘盖多种选择，满足不同客户的需求
- ▶ 丰富的通讯形式扩展，灵活I/O扩展，满足不同控制要求
- ▶ 调试软件可以让用户通过电脑调试变频器，并方便的管理参数设置
- ▶ 完善的电机及设备保护报警功能，提升客户使用的安全性

性能特点

- ▶ 高启动转矩，矢量控制模式0.5 Hz输出200%转矩，V/f控制模式1.5 Hz输出100%转矩
- ▶ 过励磁制动技术提供更加优异的制动效果，减少甚至取消制动电阻的使用
- ▶ EFC系列45°C不降容
- ▶ 超强防护涂层，保证恶劣环境中变频器可靠安全运行

博世力士乐（西安）电子传动与控制有限公司
西安经济技术开发区尚稷路3999号 邮编：710021
销售热线：029-8655 5232 售后服务电话：400 880 7030
邮箱地址：info.fc@boschrexroth.com.cn
网站：www.boschrexroth.com.cn

rexroth
A Bosch Company

旋盖机设备主要传动部件介绍

1. 供送螺杆

▶ 将链条输送进入机器的待盖瓶进行等间距排序并传送至机器中。

2. 进瓶拔轮

▶ 将供送螺杆输送进来的待盖瓶按照相应工位拨转到灌注工位。

3. 输盖机构

▶ 将瓶盖输送到设备中的机构。

4. 旋盖转塔

▶ 待盖瓶与瓶盖结合。

5. 旋盖头

▶ 将瓶盖按照设定的转矩旋紧在瓶子上。

6. 中心拔轮

▶ 旋盖部分控制瓶子以及瓶盖的按序运动。

7. 出瓶拔轮

▶ 将旋好的瓶子拔出机器，输送到输送链条上。

8. 输送链条

▶ 负责待旋盖的瓶子以及旋好瓶盖后的瓶子的输送。

功能需求

▶ 端子控制，PLC模拟量调速。

性能需求

▶ 启动转矩，速度同步。

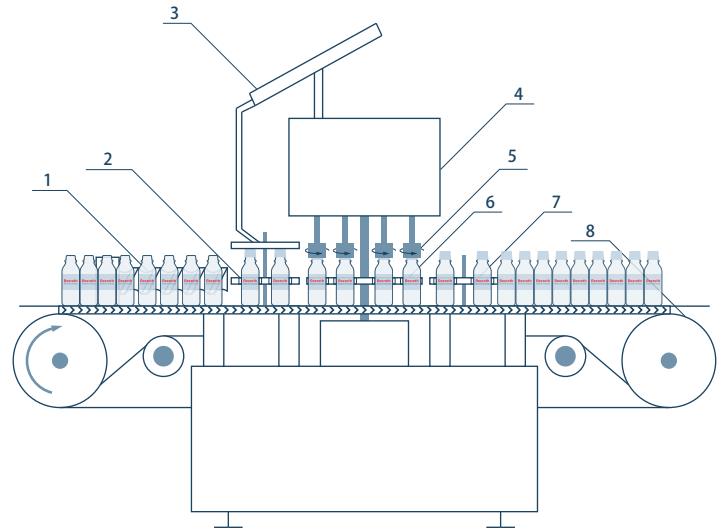
我方产品

▶ VFC 3610

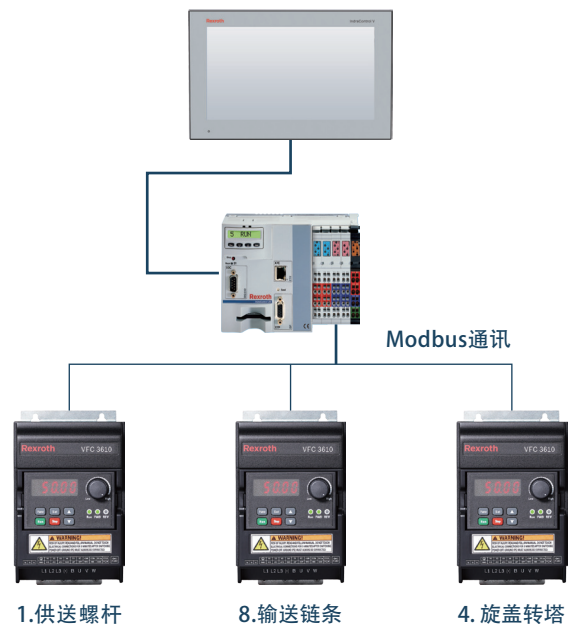
竞争优势

▶ 优秀的结构尺寸，节省安装尺寸，优异的低频启动转矩和稳速精度，保证机器可靠运行。

结构原理图



电气示意图



功能码	名称	设定选项	默认值	设定值
C2.21	转矩提升方式	0...200 %	0	5
C2.22	转矩提升系数	0...320 %	50	100
E0.00	第一频率设定来源	0...21	0	2
E0.01	第一运行指令来源	0...2	0	1
E0.26	加速时间	0.1...6000 s	5.0	0.2
E0.27	减速时间	0.1...6000 s	5.0	0.2
E1.00	X1 输入	0...41	0	35
E1.01	X2 输入	0...41	0	36

以上参数仅供参考，具体设置请根据实际情况进行调整，或咨询力士乐技术人员。