

Rexroth VFC & EFC变频器

印刷机行业应用一半自动丝网印刷机



并排安装



紧凑型设计



导轨安装



快速连接端子

结构特点

- ▶ 相比同功率早期机型最大缩小60%的外形尺寸，节省安装尺寸
- ▶ 导轨安装，易于安装及拆卸，提高设备装配及维修便捷性
- ▶ 可并排无缝隙安装，节省安装空间，使安装更加美观

功能特点

- ▶ 中文液晶面板、LED面板、防尘盖多种选择，满足不同客户的需求
- ▶ 丰富的通讯形式扩展，灵活I/O扩展，满足不同控制要求
- ▶ 调试软件可以让用户通过电脑调试变频器，并方便的管理参数设置
- ▶ 完善的电机及设备保护报警功能，提升客户使用的安全性

性能特点

- ▶ 高启动转矩，矢量控制模式0.5 Hz输出200%转矩，V/f控制模式1.5 Hz输出100%转矩
- ▶ 过励磁制动技术提供更加优异的制动效果，减少甚至取消制动电阻的使用
- ▶ EFC系列45°C不降容
- ▶ 超强防护涂层，保证恶劣环境中变频器可靠安全运行

博世力士乐（西安）电子传动与控制有限公司
西安经济技术开发区尚稷路3999号 邮编：710021
销售热线：029-8655 5232 售后服务电话：400 880 7030
邮箱地址：info.fc@boschrexroth.com.cn
网站：www.boschrexroth.com.cn/fc

rexroth
A Bosch Company

设备结构介绍

传动装置

- ▶ 电机，电磁离合器，减速器，调速机构。

印版装置

- ▶ 丝网印版在丝印机中必须固定在印版装置上，在印刷过程中，实现揭书式起落或水平升降。

印刷装置

- ▶ 刮墨与回墨是丝印的主要动作，在往复运动中，令刮墨板和回墨板做交替起落，实现刮墨和回墨动作。

对版机构

- ▶ 对版时平台位置移动，一般是靠机械螺纹旋转来实现的。

干燥装置

- ▶ 红外电热管热风烘干或紫外光固化烘干装置。

电气控制装置

- ▶ 工作循环控制，刮板位置控制，气压控制。由操作面板的按钮和相应旋钮等，手动控制设备动作，设备动作主要是印刷刮板的水平运动，和刮板机架的纵向运动，分别使用VFC 3610 & 5610变频器，拖动两台电机，3610驱动水平方向运动的电机，5610驱动垂直方向运动的电机。

功能需求

- ▶ 端子控制，电位器调速。

性能需求

- ▶ 垂直运动机构：高启动转矩。
- ▶ 水平运动机构：快速启停。

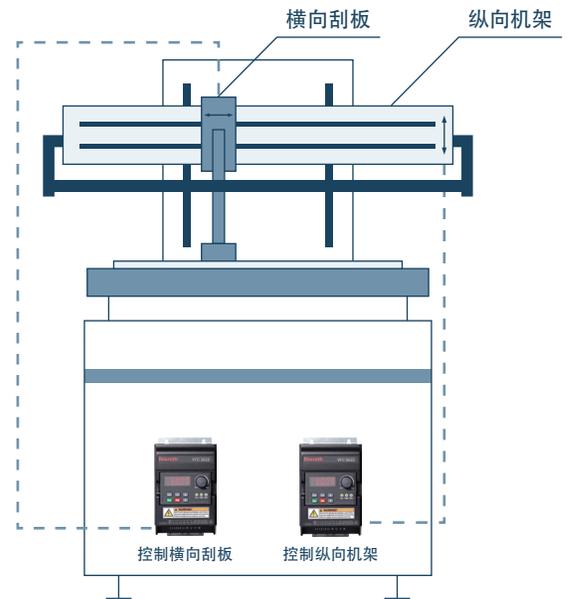
我方产品

- ▶ VFC 3610 & 5610

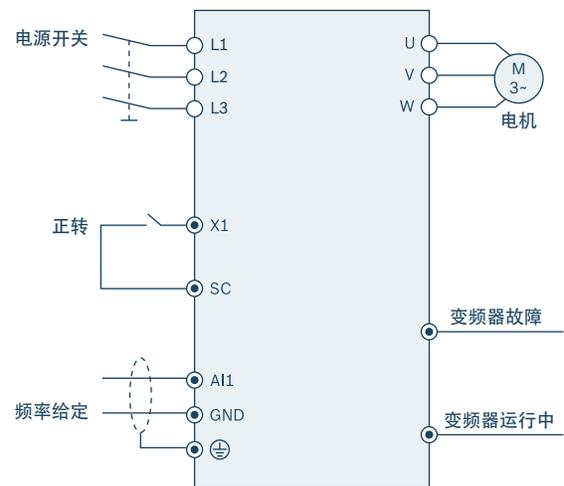
竞争优势

- ▶ VFC 3610提高了快速启动性能，优于大多数竞争对手，实现刮板快速启停的同时，动作更加平稳，表现优于竞争对手。
- ▶ VFC 5610 SVC高扭矩输出，保证垂直运动机构在任意位置快速启动。

结构示意图



电气原理图



功能码	名称	设定选项	默认值	设定值
C2.21	转矩提升方式	0...200 %	0	5
C2.22	转矩提升系数	0...320 %	50	100
E0.00	第一频率设定来源	0...21	0	2
E0.01	第一运行指令来源	0...2	0	1
E0.26	加速时间	0.1...6000 s	5.0	0.2
E0.27	减速时间	0.1...6000 s	5.0	0.2
E1.00	X1 输入	0...41	0	35
E1.01	X2 输入	0...41	0	36
E0.37	启动频率保持时间	0...20 s	0.1	0.0

以上参数仅供参考，具体设置请根据实际情况进行调整，或咨询力士乐技术人员。