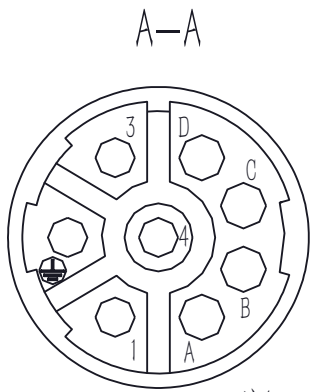


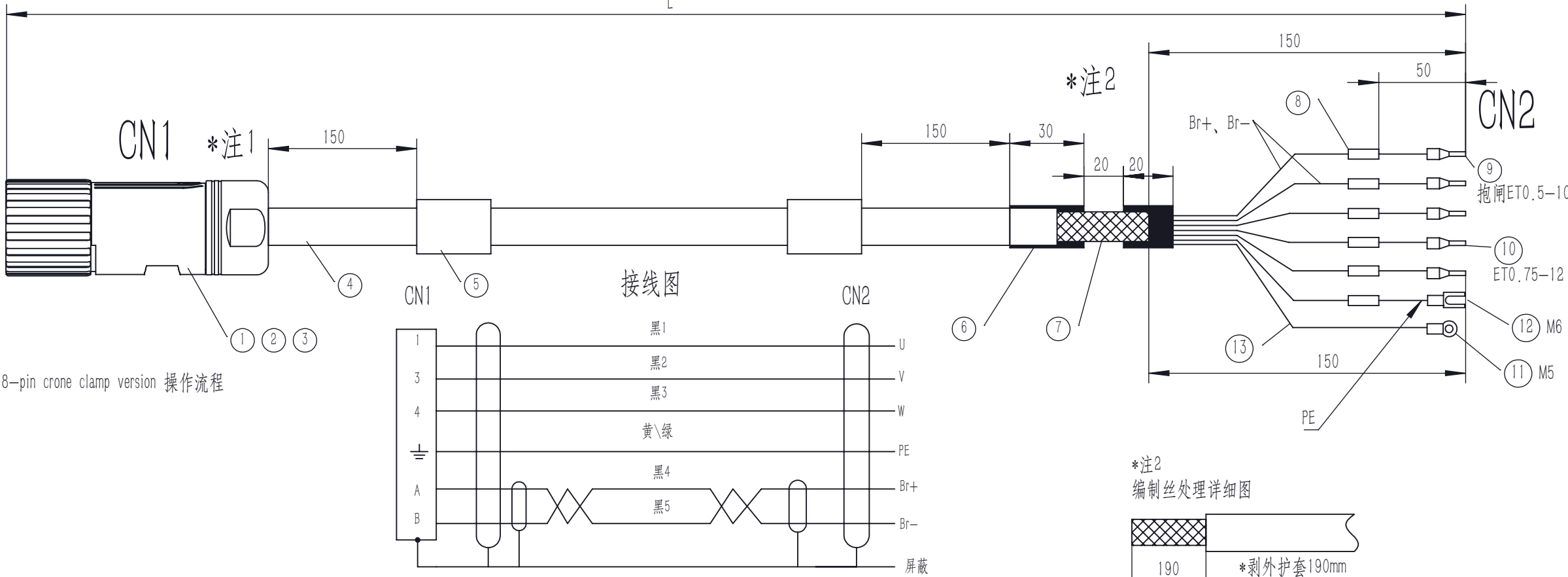
版本	变更记录	日期
V-001	NEW	2025.04.14
V-002	变更抱闸端子规格为：ET0.5-10	2025.09.05
V-003	ET0.75-8变更为ET0.75-12	2026.04.08



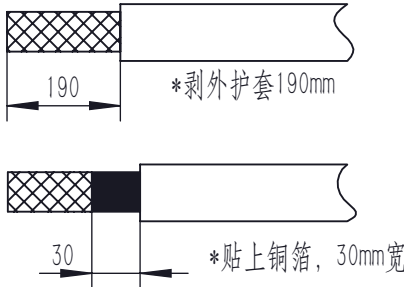
*注1
编制丝处理详细图
详见Series 923 Plug 8-pin crone clamp version 操作流程

检查条件

- 电气检查
 - .无短路、断路及配线不良
 - .无耐压及绝缘不良
- 尺寸外观检查
 - .加工尺寸满足图面要求
 - .标签内容根据订单，格式正确，字迹清晰可见
 - .连接器及电缆表面无损伤、脏污、组装不到位等异常
 - .CN1端密封圈与外部金属套齐平
 - .CN2端无铜线与编制丝裸露，号码管印字均为正向
- 装配性检查
 - .CN1端各配合件锁紧，不得松动脱落
 - .CN2端热缩管不得松动
- 所有物料必须符合RoHS要求。



*注2
编制丝处理详细图



*将芯线从编织丝中挑出
剪去填充物，屏蔽单独成束
屏蔽与芯线长度剪成图面要求
，套上热缩管

*长度型号对应表

L(长度)	力士乐型号
3米	MCL22-1-03
5米	MCL22-1-05
10米	MCL22-1-10
15米	MCL22-1-15
20米	MCL22-1-20
25米	MCL22-1-25
30米	MCL22-1-30

线束长度公差 (mm)	±50	±100	±150	±200
L (m)	L≤5	5<L≤20	20<L≤50	50<L≤100

					动力线束				rexroth A Bosch Company	
标记	处数	更改文件号	签名	年月日	图样标记	重量	数量	比例	MCL22-1-xx	
设计	JQH	2017/9/19	工艺							
制图	SWG	2026/04/08	标准化							
校对										
审核			批准						共 1 页	第 1 页

版本号 V-003 借(通)用件登记 旧底图总号	13	热缩管	φ6 150mm长	1	PCS	CE NO.6001/635/190169
	12	叉型端子	YFS1.25-6	1	PCS	
	11	圆形接地端子	RFS2-5	1	PCS	
	10	管状冷压端子	ET 0.75-12	3	PCS	
	9	管状冷压端子	ET 0.5-10	2	PCS	
	8	号码管	φ2 U、V、W、PE、Br+、Br-	各1	PCS	
	7	铜箔	30mm宽	1	PCS	
	6	热缩管	S-901-DWT (3X) φ15.4 黑色 30mm长	2	PCS	
	5	标签	58X38	2	PCS	
底图总号	4	电缆	[4 G 0.75 + (2 X 0.5)] 橙色	L	M	TUV NO. AN505813140001 UL NO. E477407 TUV NO. AN505459840001 UL NO. E491904
签字	3	针	FM230003D22	2	PCS	UL NO. E503742
	2	针	B92300A-02B000	4	PCS	
日期	1	923插头	SC-923C08S-000SN2010	1	PCS	
	序号	名称	型号	数量	单位	认证