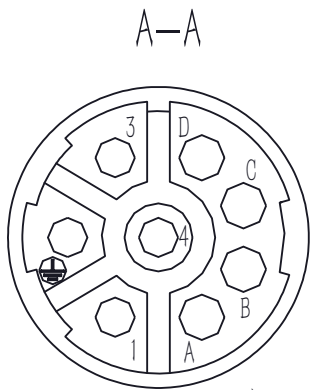
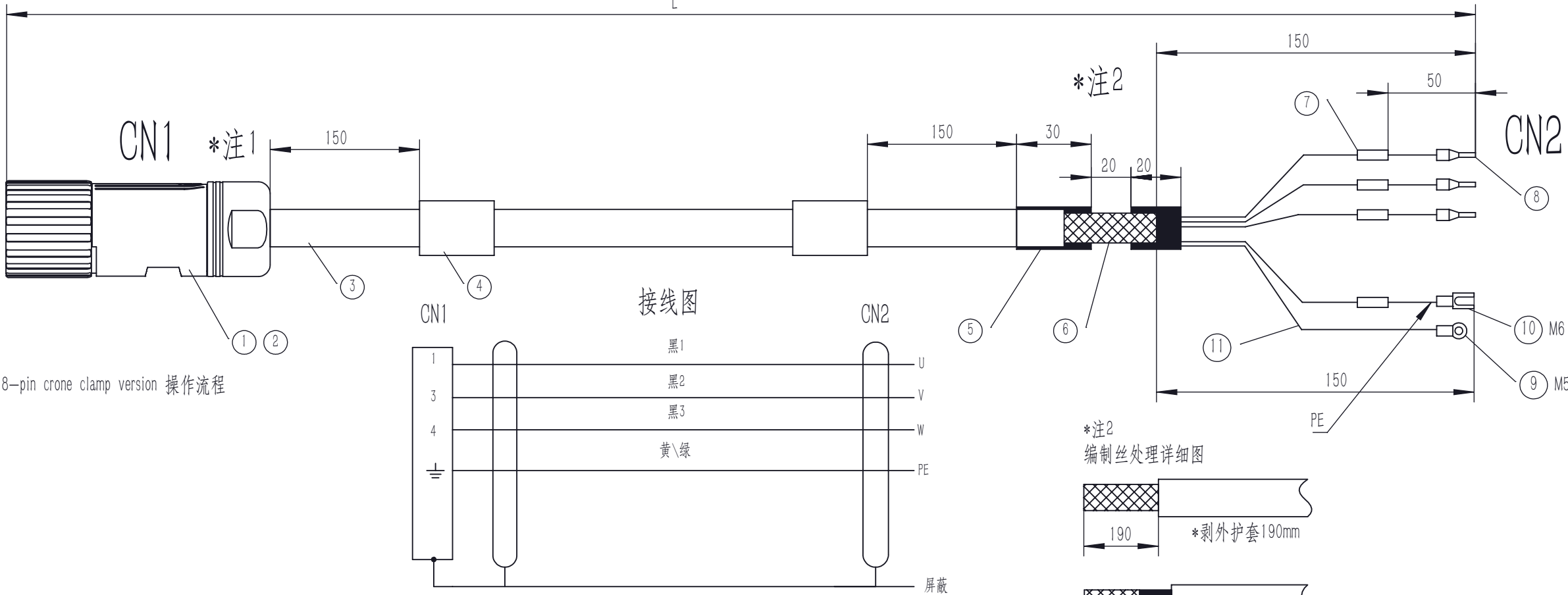




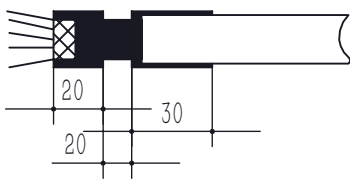
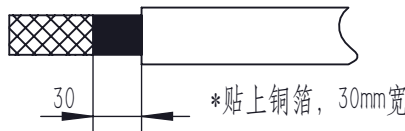
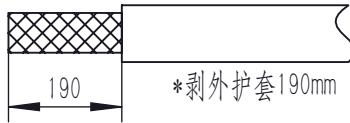
*注1
编制丝处理详细图
详见Series 923 Plug 8-pin crone clamp version 操作流程

检查条件

- 1. 电气检查
 - . 无短路、断路及配线不良
 - . 无耐压及绝缘不良
- 2. 尺寸外观检查
 - . 加工尺寸满足图面要求
 - . 标签内容根据订单，格式正确，字迹清晰可见
 - . 连接器及电缆表面无损伤、脏污、组装不到位等异常
 - . CN1端密封圈与外部金属套齐平
 - . CN2端无铜线与编制丝裸露，号码管印字均为正向
- 3. 装配性检查
 - . CN1端各配合件锁紧，不得松动脱落
 - . CN2端热缩管不得松动
- 4. 所有物料必须符合RoHS要求。



*注2
编制丝处理详细图



*将芯线从编织丝中挑出
剪去填充物，屏蔽单独成束
屏蔽与芯线长度剪成图面要求
，套上热缩管

*长度型号对应表

L(长度)	力士乐型号
3米	MCL32-0-03
5米	MCL32-0-05
10米	MCL32-0-10
15米	MCL32-0-15
20米	MCL32-0-20
25米	MCL32-0-25
30米	MCL32-0-30

线束长度公差 (mm)	±50	±100	±150	±200
L (m)	L ≤ 5	5 < L ≤ 20	20 < L ≤ 50	50 < L ≤ 100

版本号
V-001

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签字

日期

11	热缩管	φ 6 150mm长	1	PCS	
10	U形端子	YFS1.25-6	1	PCS	CE NO.6001/635/190169
9	圆形接地端子	RFS2-5	1	PCS	
8	管状冷压端子	ET 1.5-8	3	PCS	
7	号码管	φ 2 U、V、W、PE	各1	PCS	
6	铜箔	30mm宽	1	PCS	
5	热缩管	S-901-DWT (3X) φ 15.4 黑色 30mm长	2	PCS	
4	标签	58X38	2	PCS	
3	电缆	[4 G1.5] 橙色	L	M	TUV NO. AN505459840001 UL NO. E491904 TUV NO. AN505813140001 UL NO. E477407
2	针	B92300A-02B000	4	PCS	UL E503742
1	923插头	SC-923C08S-000SN2010	1	PCS	
序号	名称	型号	数量	单位	认证

						动力线束				rexroth A Bosch Company	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	年 月 日						MCL32-0-xx	
设计	JQH	2017/9/19	工 艺								
制图	SWG	2025/04/22	标准化			图 样 标 记		重 量	数 量	比 例	
校对											
审核			批准			共 1 页		第 1 页			