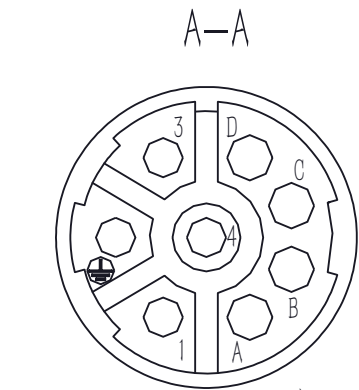
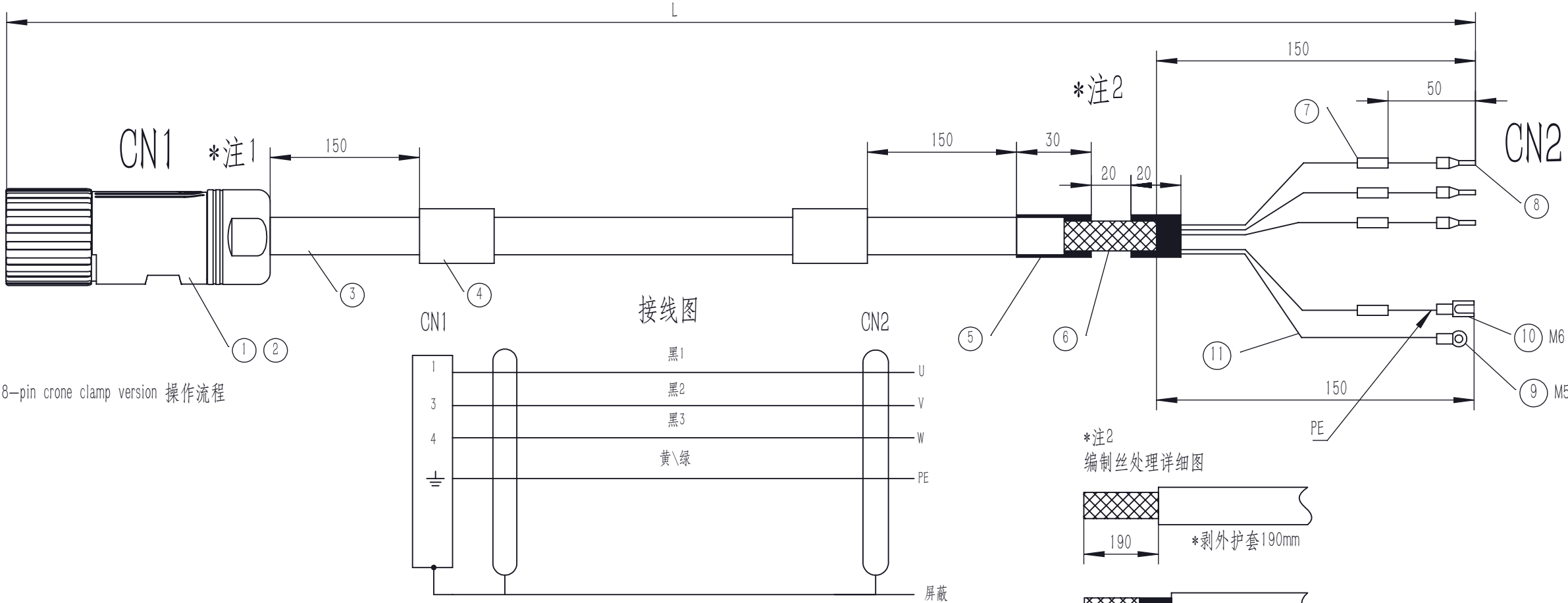




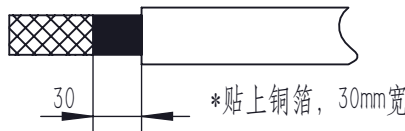
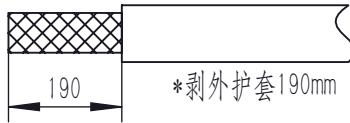
*注1
编制丝处理详细图
详见Series 923 Plug 8-pin crone clamp version 操作流程

检查条件

- 1. 电气检查
 - . 无短路、断路及配线不良
 - . 无耐压及绝缘不良
- 2. 尺寸外观检查
 - . 加工尺寸满足图面要求
 - . 标签内容根据订单，格式正确，字迹清晰可见
 - . 连接器及电缆表面无损伤、脏污、组装不到位等异常
 - . CN1端密封圈与外部金属套齐平
 - . CN2端无铜线与编制丝裸露，号码管印字均为正向
- 3. 装配性检查
 - . CN1端各配合件锁紧，不得松动脱落
 - . CN2端热缩管不得松动
- 4. 所有物料必须符合RoHS要求。



*注2
编制丝处理详细图



*将芯线从编织丝中挑出
剪去填充物，屏蔽单独成束
屏蔽与芯线长度剪成图面要求
，套上热缩管

*长度型号对应表

L(长度)	力士乐型号
3米	MCL42-0-03
5米	MCL42-0-05
10米	MCL42-0-10
15米	MCL42-0-15
20米	MCL42-0-20
25米	MCL42-0-25
30米	MCL42-0-30

线束长度公差 (mm)	±50	±100	±150	±200
L (m)	L≤5	5<L≤20	20<L≤50	50<L≤100

动力线束

rexroth
A Bosch Company

MCL42-0-xx

图样标记 重量 数量 比例

共 1 页 第 1 页

标记	处数	更改文件号	签名	年月日
设计	JQH	2017/9/19	工艺	
制图	SWG	2025/04/22	标准化	
校对				
审核			批准	

11	热缩管	φ 6 150mm长	1	PCS	CE NO: 6001/635/190169
10	U形端子	YF3.5-6	1	PCS	
9	圆形接地端子	RFS2-5	1	PCS	
8	管状冷压端子	ET 2.5-8	3	PCS	
7	号码管	φ 4 U、V、W、PE	各1	PCS	
6	铜箔	30mm宽	1	PCS	
5	热缩管	S-901-DWT (3X) φ 15.4 黑色 30mm长	2	PCS	
4	标签	58X38	2	PCS	
3	电缆	[4 G 2.5] 橙色	L	M	TUV NO. AN505459840001 UL NO. E491904 TUV NO. AN505813140001 UL NO. E477407
2	针	B92300B-02B000	4	PCS	UL E503742
1	923插头	SC-923C08S-000SN2010	1	PCS	
序号	名称	型号	数量	单位	认证