

PRESS INFORMATION

智造未来，自在掌握

Wu Peiqi | 2025-09-24 | China

博世力士乐本地化产品首发亮相2025工博会，以全价值链创新赋能中国智造升级

2025年9月24日，上海——9月23日至27日，全球领先的传动与控制技术供应商之一，博世力士乐亮相第二十五届中国国际工业博览会。今年，博世力士乐以“智造未来，自在掌握”为主题，携手博世集团以及旗下运动控制公司Elmo联合登场，集中呈现全球前沿技术、本土化创新产品与成熟的行业应用实践，全面赋能中国制造业高质量发展。

博世力士乐中国工厂自动化产品业务高级副总裁王英姿女士表示：“中国制造业正以澎湃之势向高端化、智能化、绿色化方向迈进，在推动经济高质量发展的同时，也为全球制造体系注入了强劲动能。博世力士乐不仅是中国智能制造发展的见证者，更是推动者与参与者。持续亮相工博会，不仅彰显了我们的技术实力与行业地位，还展现了我们与中国制造业共成长的长期承诺，进一步赋能本土客户‘赢在中国，胜在全球’。”



博世力士乐工博会展台

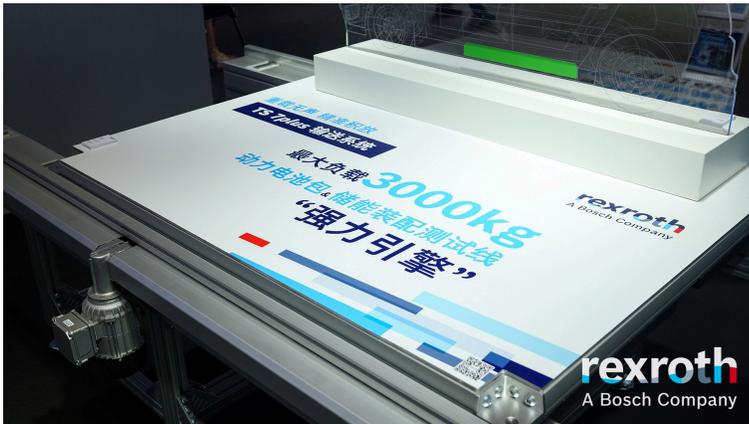
深耕行业解决方案，全面赋能多领域多场景应用

制造业正经历一场效率与质量并重的深刻变革。在锂电、汽车、半导体、机床等关键领域，博世力士乐依托成熟广泛的跨领域技术，持续推出创新产品与系统解决方案，助力企业突破瓶颈，以成本和速度优势加快产业升级。

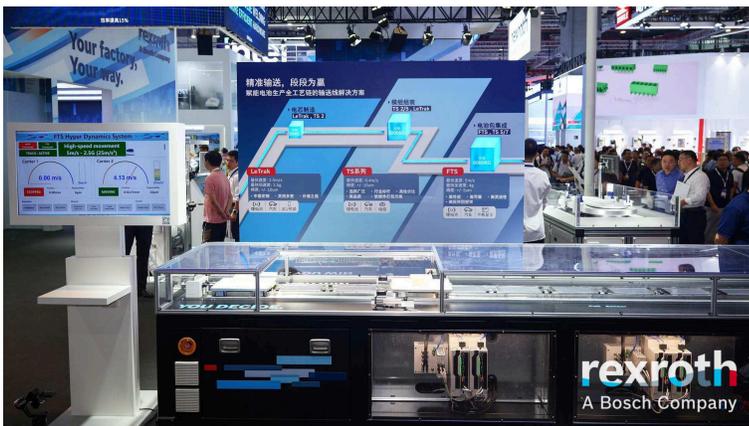
随着全球锂电池需求持续快速增长，行业对高效可靠、灵活透明的生产工艺提出了更高要求。为应对这一挑战，博世力士乐提供涵盖伺服驱动器、防爆伺服电机、变频器、导轨丝杠以及输送系统等的高性能部件，以满足设备层面的核心需求。其中，依托于开放灵活的ctrlX AUTOMATION自动化系统，助力客户实现从单机设备到整厂级的价值跃升——在保障数据安全的前提下，打通IT与OT，实现全流程数据的实时监控与精准追溯。叠加AI技术应用，可显著提升生产效率、产品质量与智能制造水平。同时，博世力士乐还积极探索基于数字孪生的电池回收方案，推动产业链向更加可持续的方向发展。

在输送系统方面，作为覆盖从电极生产、电芯制造、模组装配、电池包安装到下线测试的全价值流的合作伙伴，博世力士乐提供完整的输送系统产品矩阵以精准匹配不同应用场景需求：选择广泛、高品质的TS系列输送系统可以满足从3kg到超过1000kg的负载，全新上市的TS 7plus的最高负载更是达到3000kg，高性价比的软硬件打包方案可应对不同工艺段的各种挑战；来自博世集团的LeTrak输送系统最快速度可达2.5m/s，支持灵活定制，在性能与成本之间取得优异平衡，是高效生产的理想选择；FTS柔性输送系统以其负载大、速度快、精准定位等优势，实现高达5m/s的运行速度和±5μm的重复定位精度，且可与传统输送线无缝衔接，为高端电池制造树立行业技术标杆。

PRESS INFORMATION



全新上市的TS 7plus输送系统最高负载可达3000kg



最高速度达5m/s的FTS磁悬浮柔性输送系统

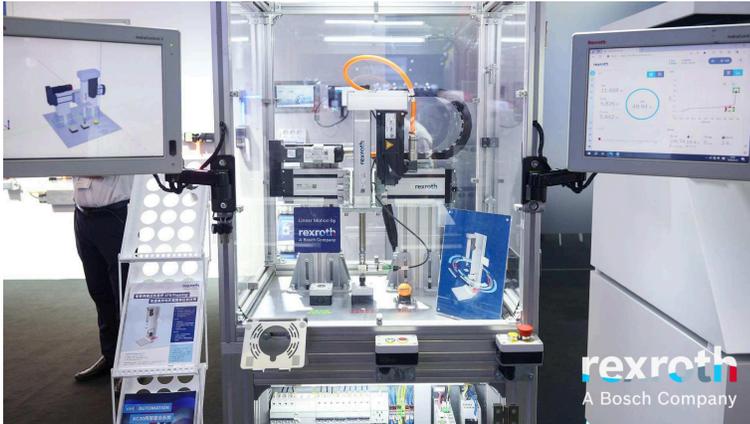
在汽车制造领域，消费者个性化需求的增长推动行业逐步转向定制化、小批量和多品种生产模式，同时，在激烈的市场竞争中持续降本增效，成为车企面临的核心挑战。博世力士乐以模块化、柔性化的创新解决方案积极响应这一趋势——产品技术覆盖整车厂四大工艺，并广泛应用于新能源汽车零部件制造及“三电”环节。通过涵盖机械、电气和软件的一站式解决方案，实现提升设备综合效率（OEE），降低综合运营成本（TCO）。此外，凭借全球统一的认证体系和服务网络，助力中国客户从容布局全球。



拧紧系统&焊接系统被广泛应用于全球各大汽车生产基地

PRESS INFORMATION

智能压装功能套件SFK-Pressing作为机电一体化的完整解决方案，适用于汽车制造中的各类压装与连接工艺，涵盖组装、连接、成形及测试等多种标准化应用场景。该套件集成机械、电气与软件模块，支持2至70kN宽范围压力控制，无需编程、即插即用，有效降低人力与开发成本，是提升产品质量、生产灵活性与投资回报的理想选择。



智能压装功能套件SFK-Pressing助力智能制造

半导体产业正迭代加速，市场对高性能、低功耗芯片的需求持续攀升。博世力士乐通过定制化机电设计与全流程技术支持，已成为全球半导体设备领域值得信赖的合作伙伴。我们不仅致力于保障设备长期稳定运行与性能提升，还针对多样化应用场景推出多种预装配的专用版本，帮助客户大幅减少集成时间与工程复杂度，推动半导体制造提质增效。

针对晶圆制造的关键环节，博世力士乐提供量身定制的高精度晶圆升降系统解决方案。该系统集成精密运动控制系统MPC，可实现1-5nm级别的高精度和不低于50nm/s的低速匀速运动；专用伺服电机与同步扭矩电机显著提升动态响应性能，结合高精度线性导轨有效抑制振动，确保设备运行平稳可靠。



MPC可实现1-5nm级别的高精度和不低于50nm/s的低速匀速运动

此外，在机床、印刷包装等传统优势行业，博世力士乐凭借多年积累的深厚行业知识与核心技术，持续为客户提供成熟且创新的完整解决方案，进一步提升行业整体生产效能，助力制造业实现全面转型升级。

PRESS INFORMATION

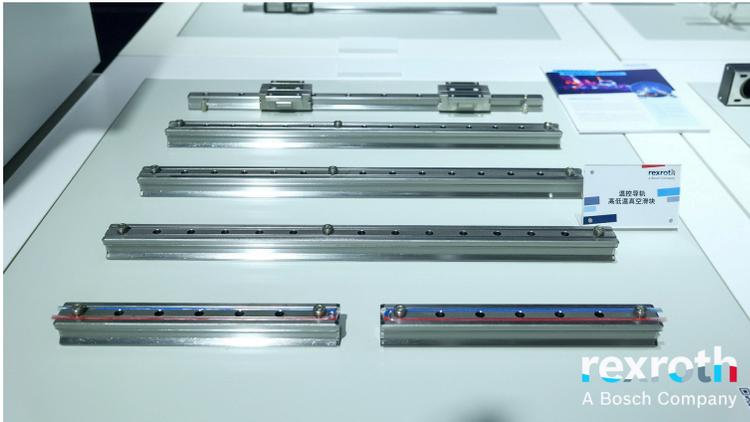


搭载CytroConnect远程监测功能的互联液压解决方案

秉持“双元本地化”战略，擘画智造新蓝图

深耕中国市场40余年，博世力士乐始终秉持“双元本地化”战略，以满足本土市场和客户广泛且响应迅速的需求。

一方面，博世力士乐通过“零时差”将全球前沿科技引入中国。其中温控导轨导向系统便是典型案例。这一具备高成本效益的创新方案，将温度控制直接集成于导轨导向系统和丝杠传动系统，无需额外设置就可启动生产，同时保证机床在加工过程中的热稳定状态、节约材料、便于改装，从而有效缩短循环时间。



创新型温控导轨导向系统

同时，结合中国智慧，博世力士乐不断加快本土研发与快速响应，开发适配中国需求的本地化产品。今年工博会现场，博世力士乐全球首发的XC20伺服驱动系统，便是从研发、生产到供应链全流程本地化的成果。这一产品不仅延续了博世力士乐ctrlX AUTOMATION自动化系统的尖端技术基因，更精准契合中国市场对高性价比解决方案的期待，有效助力本土客户以更优的经济效益实现智能化转型升级。

PRESS INFORMATION



ctrlX XC20伺服驱动系统全球首发

与中国制造业共绘智造未来

迈向未来，博世力士乐将持续强化广泛全面的技术与产品组合——覆盖从高端定制到高性价比的多样化解决方案，赋能客户在多元场景中灵活选型、精准适配。无论是应对国内市场的激烈竞争，还是支持海外业务的差异化创新，博世力士乐致力于为每一位工业生态伙伴构建高效智能、灵活可控的自动化系统，实现“智造未来，自在掌握”。

更多产品、服务及解决方案信息，敬请莅临6.1展馆A162展位，与现场技术专家深入交流。

博世力士乐基本信息

作为全球领先的传动与控制技术供应商之一，博世力士乐致力于为各类机械和系统设备提供高效、强大、安全的智能运动解决方案。公司在行走机械应用、机械应用与工程及工厂自动化等领域拥有丰富的项目经验，并且凭借其智能元件、定制化解决方案及服务，为实现互联工业创造完美的应用环境。同时，博世力士乐还为客户提供各种液压、电子传动与控制、齿轮、线性传动及组装技术，软件及物联网的接口。博世力士乐在全球范围内拥有约 32,600 名员工，在 80 多个国家/地区设有办事处，2024 年销售额约为 65 亿欧元。

博世基本信息

博世集团是世界领先的技术及服务供应商。博世集团近 417900 名员工（截至 2024 年 12 月 31 日）。根据财报初步数据，2024 财政年度创造了 905 亿欧元的销售业绩。博世业务划分为 4 个业务领域，汽车与智能交通、工业技术、消费品以及能源与建筑技术领域。公司的业务活动旨在利用技术帮助塑造自动化、电气化、数字化、互联性以及可持续性导向等全球趋势。在这一背景下，博世在各个地区和行业的广泛多元化加强了其创新能力和鲁棒性。博世利用其在传感器技术、软件和服务方面的久经考验的专业知识，为客户提供来自单一来源的跨领域解决方案。公司还应用其在互联性和人工智能方面的专长，以开发和制造用户友好、可持续的产品。博世致力于通过其“为生活而创”的技术，旨在帮助提高生活质量并保护自然资源。集团包括罗伯特·博世有限公司及其遍布 60 多个国家/地区的 470 家分公司和区域性公司。如果将其销售和服务伙伴计算在内，博世的业务几乎遍及全世界每一个国家/地区。博世的创新实力是公司进一步发展的关键。博世在全球 136 个地区拥有约 86,900 名研发员工，其中近 48,000 名是软件工程师。

新闻联系人

请联系我们的新闻联系人

PRESS INFORMATION



Wu Peiqi

+86 29 86555265

peiqi.wu@boschrexroth.com.cn