PRESS INFORMATION

博世力士乐MLF系列直线电机，赋能机床行业新高度!

Wu Peiqi | 2026-03-19 | China

还在为机械传动的精度损耗和维护成本头疼？博世力士乐MLF系列直线电机，一招破解。

在机床加工领域，效率和精度是永恒的主题。传统的传动方式，是否正成为您迈向更高水平的瓶颈？机械磨损、反向间隙、效率损耗……这些问题是否一直困扰着您？
现在，是时候告别这一切了。
博世力士乐MLF系列直线电机，作为ctrlX DRIVE家族的全新成员，凭借其卓越的性能和创新的设计，为您的机床注入澎湃动力，告别了传统机械传动部件带来的效率损耗，开启高效精密加工新时代。

博世力士乐MLF系列直线电机（图片来源：博世力士乐）

核心优势：
1. 动力强劲，挑战极限：作为直线电机领域的先驱，力士乐在铁芯设计上拥有深厚底蕴。MLF系列推力密度极高，提供澎湃动力。

- 超大推力：21,500 N，轻松应对重型负载。
- 极限速度：825 m/min，为高速切削赋能。
- 过载能力：高达3.6倍，复杂工况从容应对
- 动态响应：卓越加速度，让高效加工游刃有余。

2. 坚固耐用，无畏严苛：

- 高防护等级： 采用不锈钢封装，防护等级高达IP65.
- 结构精简：一体化设计，无需外部冷却型材及护板。
- 容差能力强：初级与次级间的气隙最大允许公差达+0.5mm，且在此范围内，气隙增大对推力的影响仅在5%内，确保长久稳定运行。

3. 灵活配置，广泛适配：无论您的设备是铣床、磨床、车床还是激光切割机，MLF系列都能提供灵活的驱动解决方案。

- 模块化设计：6种不同规格系列，满足不同行程
- 可扩展性：支持多个动子串联或并联，轻松实现更大力的负载运行。

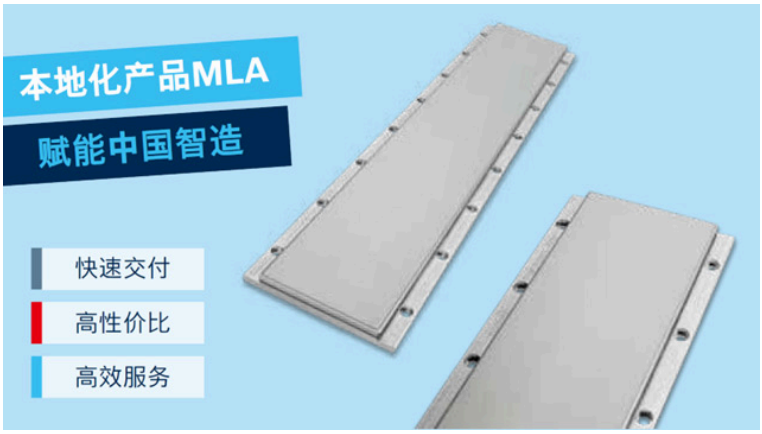
4. 高效冷却，精度无忧：

- 热管理：可选热封装款，有效抑制发热，保障加工精度

重磅消息！次级部件本地化，开启订购新篇章！
MLF系列直线电机的次级部件推出本地化产品MLA，2026年第二季度起即可正式接受订单！

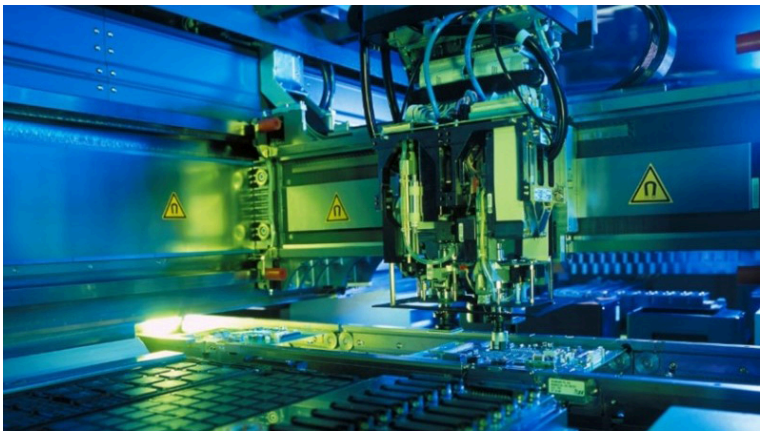
- **更短的交付周期** —— 响应更快，供货更及时

- **更优的采购成本** —— 提升设备性价比
- **更便捷的配套支持** —— 本土团队，服务更高效



本地化产品MLA （图片来源：博世力士乐）

直接驱动的魅力，您值得拥有!
MLF系列直线电机，以直接驱动技术，省去复杂传动装置，精简部件、减少失效点，提升可靠性，带来更低的维护成本、更长的使用寿命，以及更高的能量转换效率，更高的速度和加速度，让您的加工真正实现“快、准、稳”。


机床应用案例（图片来源：博世力士乐）

机床行业的未来，由博世力士乐ctrlX AUTOMATION 系列产品驱动。
诚挚邀请您联系我们的销售团队，了解更多产品详情，共同探索机床技术的无限可能!

博世力士乐基本信息

作为全球领先的传动与控制技术供应商之一，博世力士乐致力于为各类机械和系统设备提供高效、强大、安全的智能运动解决方案。公司在行走机械应用、机械应用与工程及工厂自动化等领域拥有丰富的项目经验，并且凭借其智能元件、定制化解决方案及服务，为实现互联工业创造完美的应用环境。同时，博世力士乐还为客户提供各种液压、电子传动与控制、齿轮、线性传动及组装技术，软件及物联网的接口。博世力士乐在全球范围内拥有约 32,600 名员工，在 80 多个国家/地区设有办事处，2024 年销售额约为 65 亿欧元。

博世基本信息

PRESS INFORMATION

博世集团是世界领先的技术及服务供应商。博世集团近 417900 名员工（截至 2024 年 12 月 31 日）。根据财报初步数据，2024 财政年度创造了 905 亿欧元的销售业绩。博世业务划分为 4 个业务领域，汽车与智能交通、工业技术、消费品以及能源与建筑技术领域。公司的业务活动旨在利用技术帮助塑造自动化、电气化、数字化、互联性以及可持续性导向等全球趋势。在这一背景下，博世在各个地区和行业的广泛多元化加强了其创新能力和鲁棒性。博世利用其在传感器技术、软件和服务方面的久经考验的专业知识，为客户提供来自单一来源的跨领域解决方案。公司还应用其在互联性和人工智能方面的专长，以开发和制造用户友好、可持续的产品。博世致力于通过其“为生活而创”的技术，旨在帮助提高生活质量并保护自然资源。集团包括罗伯特·博世有限公司及其遍布 60 多个国家/地区的 470 家分公司和区域性公司。如果将其销售和服务伙伴计算在内，博世的业务几乎遍及全世界每一个国家/地区。博世的创新实力是公司进一步发展的关键。博世在全球 136 个地区拥有约 86,900 名研发员工，其中近 48,000 名是软件工程师。

新闻联系人

请联系我们的新闻联系人

Wu Peiqi
+86 29 86555265
peiqi.wu@boschrexroth.com.cn