

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Bosch Rexroth, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř
Těžební 1238/2, 627 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1*	Snimače úhlů šroubovacích systémů	0 °	až	360 °	360 ° na otáčku	0,20 °	Porovnání s etalonovým snimačem úhlu	DCWI 15633-002	

- 1 V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stále prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- 2 Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stále prostory je možné ověření údajů udávané nejistoty kalibrace.
- 3 U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

DCWI-xxxxx-xxx ... postup kalibrace (interní postup kalibrace zpracovaný kalibrační laboratoř)



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Bosch Rexroth, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř
Těžební 1238/2, 627 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1*	Sřimnače momentu síly šroubovacích systémů	0,2 Nm	až	2 Nm		0,01 Nm	Porovnání s etalonovým sřimnačem momentu síly	DCWI 15633-002	
		2 Nm	až	12 Nm		0,05 Nm			
		12 Nm	až	30 Nm		0,1 Nm			
		30 Nm	až	63 Nm		0,2 Nm			
		63 Nm	až	160 Nm		0,6 Nm			
		160 Nm	až	300 Nm		1,0 Nm			
		300 Nm	až	500 Nm		2,0 Nm			
500 Nm	až	850 Nm	2,5 Nm						
850 Nm	až	1000 Nm	3,5 Nm						

- V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součásť CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95%. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovejší vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

DCWI-xxxx-xxx ... postup kalibrace (interní postup kalibrace zpracovaný kalibrační laboratoř)

