

PRESS INFORMATION DE

Bosch Rexroth vereinfacht Automatisierung in Ex-Bereichen mit Einkabeltechnologie

Manuela Kessler | 23.03.2026 | Lohr am Main | PI 010/26

- Neuer Ex-Servomotor MS2E für Zone 2 und 22 ergänzt Motorbaureihe MKE für Zone 1/21
- Einkabellösung reduziert Installationsaufwand und Platzbedarf
- Hohe Leistungsdichte mit bis zu 360 Nm Maximaldrehmoment und hohe Überlastfähigkeit
- Nahtlose Integration in ctrlX AUTOMATION vereinfacht Engineering



Das Portfolio von Bosch Rexroth für explosionsgefährdete Bereiche wird um MSE und MKE Motoren ergänzt. (Bildquelle: Bosch Rexroth AG)

Bosch Rexroth erweitert sein Portfolio für explosionsgefährdete Bereiche. Mit dem neuen Synchron-Servomotor MS2E vereinfacht das Unternehmen die Automatisierung in Zone 2 (Gas) und Zone 22 (Staub) erheblich und ermöglicht Maschinenherstellern dank internationaler Zertifizierungen den Zugang zu globalen Märkten. Im Mittelpunkt steht dabei eine innovative Einkabeltechnologie, die Installation, Engineering und Inbetriebnahme deutlich vereinfacht.

„Explosionsgefährdete Bereiche stellen höchste Anforderungen an Sicherheit, Effizienz und internationale Zulassungen. Mit unseren neuen Ex-Servomotoren reduzieren wir die Komplexität im Engineering und schaffen gleichzeitig maximale Skalierbarkeit für den weltweiten Einsatz“, erklärt Marco Mehling, Business Owner Motoren bei Bosch Rexroth.

Servomotor MS2E: mehr Leistung, weniger Installationsaufwand

Der MS2E ist ein Ex-zertifizierter Synchron-Servomotor für Gerätegruppe II, Kategorie 3. Er ist für die Zonen 2 (Gas) und 22 (Staub) ausgelegt und nutzt die Zündschutzarten „Erhöhte Sicherheit Ex ec“ sowie „Schutz durch Gehäuse Ex tc“.

Ein wesentliches Differenzierungsmerkmal ist der Einkabelanschluss mit Hybridkabel. Dieser überträgt Leistungs-, Geber- und Temperatursignale über nur eine Leitung. Das reduziert Verdrahtungsaufwand, Platzbedarf und potenzielle Fehlerquellen deutlich.

Die fein skalierte Baureihe ist in sechs Baugrößen verfügbar und erreicht bis zu 360 Nm Maximaldrehmoment bei einer Überlastfähigkeit bis zum Vierfachen des Nennmoments. Damit deckt der MS2E ein breites Anwendungsspektrum bei hoher Leistungsdichte ab.

PRESS INFORMATION DE

Für zusätzliche Sicherheit sorgen hochauflösende Digitalgeber in Singleturn- oder Multiturn-Ausführung inklusive funktionaler Sicherheit nach SIL2 / PL d. Ein integrierter Motordatenspeicher ermöglicht die Plug-and-Play-Inbetriebnahme am Antrieb ctrlX DRIVE.

Der neue Typ A erweitert das Portfolio um internationale Zertifizierungen nach ATEX, UKCA, IECEx und CCC Ex und erleichtert damit den weltweiten Einsatz.

Motor MKE: druckfeste Kapselung für anspruchsvollste Umgebungen

Für Anwendungen in Zone 1 und 2 (Gas) sowie 21 und 22 (Staub) bietet Bosch Rexroth die MKE-Motorenbaureihe in druckfester Kapselung. Mit vier Baugrößen und Zertifizierungen nach ATEX und KCS, optional UL/CSA sowie nun auch CCC Ex, eignet sich die Baureihe für besonders anspruchsvolle explosionsgefährdete Umgebungen.

Durchgängige Systemintegration mit ctrlX AUTOMATION

Die Ex-Motoren MS2E und MKE sind vollständig in die Automatisierungsplattform ctrlX AUTOMATION integriert. Das ermöglicht durchgängiges Engineering – von der Projektierung über die Installation bis zur Inbetriebnahme. Anwender profitieren von einem hochperformanten Antriebssystem, reduzierter Komplexität und einer konsistenten Systemarchitektur in explosionsgefährdeten Bereichen.

Basisinformationen zu Bosch Rexroth

Bosch Rexroth sorgt als ein weltweit führender Anbieter von Antriebs- und Steuerungstechnologien für effiziente, leistungsstarke und sichere Bewegung in Maschinen und Anlagen jeder Art und Größenordnung. Das Unternehmen bündelt weltweite Anwendungserfahrungen in den Marktsegmenten Mobile und Industrie-Anwendungen sowie Fabrikautomation. Mit intelligenten Komponenten, maßgeschneiderten Systemlösungen, Engineering sowie Dienstleistungen schafft Bosch Rexroth die Voraussetzungen für vollständig vernetzbare Anwendungen. Bosch Rexroth bietet seinen Kunden Hydraulik, Elektrische Antriebs- und Steuerungstechnik, Getriebetechnik sowie Linear- und Montagetechnik einschließlich Software und Schnittstellen ins Internet der Dinge. Mit einer Präsenz in mehr als 80 Ländern erwirtschafteten rund 32.600 Mitarbeitende 2024 einen Umsatz von 6,5 Milliarden Euro.

Basisinformationen zu Bosch

Die Bosch-Gruppe ist ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen mit weltweit rund 412 000 Mitarbeitenden (Stand: 31.12.2025). Sie erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2025 nach vorläufigen Zahlen einen Umsatz von 91 Milliarden Euro. Die Geschäftsaktivitäten gliedern sich in die vier Unternehmensbereiche Mobility, Industrial Technology, Consumer Goods sowie Energy and Building Technology. Mit seiner Geschäftstätigkeit will das Unternehmen übergreifende Trends wie Automatisierung, Elektrifizierung, Digitalisierung, Vernetzung sowie die Ausrichtung auf Nachhaltigkeit technologisch mitgestalten. Die breite Aufstellung über Branchen und Regionen hinweg stärkt die Innovationskraft und Robustheit von Bosch. Mit seiner ausgewiesenen Kompetenz bei Sensorik, Software und Services ist das Unternehmen in der Lage, Kunden domänenübergreifende Lösungen aus einer Hand anzubieten. Zudem setzt Bosch sein Know-how in den Bereichen Vernetzung und künstliche Intelligenz ein, um intelligente, nutzerfreundliche und nachhaltige Produkte zu entwickeln und zu fertigen. Bosch will mit „Technik fürs Leben“ dazu beitragen, die Lebensqualität der Menschen zu verbessern und natürliche Ressourcen zu schonen. Die Bosch-Gruppe umfasst die Robert Bosch GmbH sowie ihre rund 490 Tochter- und Regionalgesellschaften in mehr als 60 Ländern. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der weltweite Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von Bosch über fast alle Länder der Welt. Basis für künftiges Wachstum ist die Innovationskraft des Unternehmens. Bosch beschäftigt weltweit rund 82 000 Mitarbeitende in Forschung und Entwicklung an 136 Standorten.

PRESS INFORMATION DE

Pressekontakt

Setzen Sie sich mit unseren Presseansprechpartnern in Verbindung!



Manuela Kessler

Sprecherin

Technologiethemen

+49 9352 184145

Manuela.Kessler@boschrexroth.de