

PRESS INFORMATION

Global Industrie 17 au 20 Mai: Bosch Rexroth présente ses technologies innovantes dédiées à l'automatisation des usines – Hall 5 Stand C35

Agence Monet + Associés | 01/05/2022 | Lyon

Bosch Rexroth, division industrielle du groupe Bosch et spécialiste des technologies de pointe destinées à l'usine du futur, sera présente à Global Industrie, le grand rendez-vous annuel de l'industrie française du 17 au 20 mai prochains. L'entreprise y présentera quelques-unes de ses solutions 4.0 innovantes, dédiées à l'automatisation. Ces systèmes intelligents flexibles et connectés répondent aux contraintes actuelles des industriels telles que la performance et l'économie énergétique, la fabrication de produits toujours plus personnalisés et la fluctuation permanente des quantités. Ces outils essentiels à la transformation numérique des sites, s'implémentent facilement et contribuent de manière décisive à l'optimisation du process de production et à la compétitivité des entreprises.

Zoom sur les technologies d'assemblage Bosch Rexroth au service de l'intralogistique 4.0

La force de Bosch Rexroth réside dans sa capacité à simplifier la transformation des systèmes de production pour gagner en efficacité et en productivité : les solutions présentées sur le salon s'inscrivent dans cette logique. Le poste de travail connecté du futur pour assister l'opérateur sans le remplacer. Bosch Rexroth France a collaboré avec l'entreprise belge Arkite, spécialisée dans le développement de logiciels de réalité augmentée, pour développer un poste de travail manuel optimisé par un système d'assistance connecté (Human Interface Mate). Ce poste, connecté et intuitif, assiste l'opérateur dans ses tâches sans le remplacer. Cette alliance Homme-Machine qui illustre l'industrie 4.0 permet d'accroître la fiabilité et la qualité de la production, tout en offrant une meilleure qualité de vie au travail.

Le poste de travail connecté du futur nominé aux Global Industrie Awards 2022

Le concours récompense chaque année les innovations technologiques majeures. La solution de Bosch Rexroth et d'Arkite est sélectionnée dans la catégorie « partenariat exemplaire ». Cette catégorie récompense les projets réalisés en commun ou en synergie entre plusieurs entreprises autour d'une pièce, d'un ensemble de pièces, d'un service. Les lauréats seront annoncés le 12 Mai, le lendemain du Grand Oral, et la remise des prix aura lieu sur le salon le mardi 17 mai.

L'Active Shuttle dernière génération, un AMR doté d'une capacité de détection 3D renforcée

Lancé en 2019, ce robot mobile autonome (AMR), participe à l'automatisation des flux intralogistiques sans adaptation de l'infrastructure existante. Entièrement connecté, il se géolocalise avec une grande précision grâce à une navigation laser qui détecte tous les obstacles présents dans l'environnement. En garantissant une sécurité optimale et une grande flexibilité de la production, l'ActiveShuttle optimise durablement l'intralogistique en contribuant à l'amélioration de la chaîne de valeur.

ROKIT

PRESS INFORMATION

Bosch Rexroth a également développé pour les constructeurs d'AGV/AMR un kit robotique facilement utilisable et compatible avec une large gamme de types de véhicules. Ils sont prêts à être utilisés dans une variété d'applications.

- ROKIT aXessor: une interface utilisateur graphique intuitive centralisant l'accès aux composants ROKIT.
- ROKIT Locator et Navigator: un logiciel de création de cartographie d'environnement et de positionnement automatique des véhicules à l'aide d'un capteur laser et un logiciel de navigation pour la planification des mouvements des robots dans un environnement changeant en assurant conduite fluide et contournement des obstacles.
- ROKIT Motor: un module d'entraînement de roue complet, intégrant moteur, contrôleur et sécurité, conçu pour les robots mobiles pour des charges jusqu'à une tonne.

La Station IoT, embarquant la technologie Rexroth ctrlX AUTOMATION, est un démonstrateur du savoir-faire de Bosch Rodez Services (BRS) dans le domaine de l'intégration I4.0. Cette technologie est née de l'intégration dans un seul composant d'un automate et d'une passerelle IoT. Elle relie les mondes de l'automatisme, de l'informatique industrielle et de l'Internet des objets (IoT). Elle permet de piloter une machine automatiquement ou la contrôler sans fil sur tablette via le contrôle-commande des servo-entraînements, des entrées/sorties et d'autres périphériques connectés. La station permet la collecte et l'exploitation de données en temps réel, telles que : la quantité de pièces produites, le suivi des rebuts, l'analyse des causes d'arrêt, l'analyse vibratoire ou encore la consommation énergétique, etc.

ctrlX AUTOMATION offre la possibilité de se connecter à des machines utilisant des technologies anciennes ou récentes grâce à de nombreux protocoles de communication (Siemens S7, Modbus, TCP, OPC, analog, etc.). Son ouverture et sa facilité de programmation lui permettent d'être déployée dans une grande variété de secteurs. Cette solution permet aux industriels de bénéficier d'avantages considérables comme une réduction de 30 à 50% du coût de mise en service d'une machine.

Le robot collaboratif intelligent APAS, pour un contrôle qualité irréprochable

La valeur du cobot APAS réside dans sa capacité à faciliter le travail de l'Homme, sans le remplacer, tout en répondant aux exigences de rendement et de flexibilité de la production. Il s'adapte à chaque mouvement de l'homme et peut être affecté à différentes tâches. L'APAS fluidifie les échanges entre la production et les flux de matériel, il répond par conséquent aux exigences des clients en matière de produits personnalisés. En plus de gérer les petits lots, même unitaires, il permet de faire face aux pics de charge. Positionné en fin de ligne, il assure de manière minutieuse le contrôle qualité des produits. L'APAS est un indispensable de l'Usine du Futur.

Le système de transfert hybride, pour une production flexible et à haute cadence

Ce système de transfert hybride qui s'intègre à un système de transfert de la gamme TS ou à un convoyeur à chaîne VarioFlow plus bénéficie d'une haute précision (plus ou moins 10 µm) et peut transporter des charges jusqu'à 400kg. Cela permet de répondre aux exigences des industriels en offrant une production flexible et à haute cadence.

Bosch Rexroth - Informations de base

PRESS INFORMATION

Bosch Rexroth est un des plus importants spécialistes mondiaux dans le domaine des technologies d'entraînement et de commande, et met en mouvement des machines et systèmes de toute taille, de manière efficace, puissante et sécurisée. L'entreprise bénéficie d'une expertise globale dans le domaine des applications mobiles, de l'automation, de l'ingénierie et des équipements industriels. Grâce à ses composants intelligents et ses services et solutions taillés sur mesure, Bosch Rexroth crée l'environnement nécessaire aux applications entièrement connectées. Bosch Rexroth propose des technologies hydrauliques, d'entraînement électrique et de commande, de dispositif de manoeuvre, de mouvement linéaire et d'assemblage, y compris des logiciels et des interfaces avec l'Internet des objets. Présent dans plus de 80 pays avec plus de 31 000 collaborateurs, Bosch Rexroth a réalisé un chiffre d'affaires de 6,2 milliards d'euros en 2021.