

LES SOLUTIONS BOSCH REXROTH  
AU SERVICE DE L'INDUSTRIE 5.0

Productivité, flexibilité, connectivité, durabilité, efficacité énergétique, telles sont les exigences actuelles de l'industrie. Mobilisé depuis des années pour répondre à ces besoins, Bosch Rexroth développe des solutions industrielles conçues pour réduire les émissions de carbone, améliorer les conditions de travail des opérateurs et, plus largement, les performances de l'industrie.

LA GAMME CYTRO :  
FOCUS SUR L'HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE POUR GAGNER  
EN PERFORMANCE ET EN EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



CytroBox

CytroBox

La centrale hydraulique connectée CytroBox répond à des problématiques d'efficacité énergétique. Grâce à la combinaison intelligente de vitesse variable, d'un moteur synchrone et d'une pompe à piston axiaux, elle permet, contrairement aux centrales classiques, de réaliser jusqu'à 80% d'économie d'énergie tout en offrant des rendements accrus. Sa conception compacte la rend moins encombrante et lui permet d'intégrer un réservoir optimisé pour consommer un minimum d'huile : seuls 150 litres suffisent pour des performances comparables aux centrales classiques. Entièrement connectée, elle est équipée du service IoT CytroConnect qui aide à mieux gérer la maintenance et donc prévenir les pannes ou arrêts imprévus.

CytroMotion

Avec une puissance allant jusqu'à 6,2 kW, l'actionneur autonome CytroMotion améliore considérablement le rendement des axes linéaires hydrauliques. Des forces de poussées jusqu'à 275kN peuvent être réalisées, pour des courses du vérin pouvant atteindre 1000mm maximum. Reconnu pour sa simplicité d'ingénierie et sa technologie de commande 100% électrique, il est facile à mettre en œuvre et ne nécessite pas de connaissance en hydraulique. Pour une meilleure maîtrise de l'énergie consommée, CytroMotion intègre des capteurs qui vont surveiller les besoins énergétiques mais aussi optimiser le circuit hydraulique.



CytroMotion

AUTOMATISATION ET INTRALOGISTIQUE SIMPLIFIÉE  
POUR PLUS D'EFFICACITÉ



Kassow

Robots 7 axes Kassow



Les robots 7 axes Kassow de Bosch Rexroth travaillent aisément avec les opérateurs. Parfaits pour le conditionnement ou encore la manutention, ils permettent d'automatiser les tâches répétitives et complexes, laissant ainsi l'opérateur se consacrer à des missions plus importantes. Rapides et faciles à programmer grâce à la technologie user-friendly et à une interface homme-machine au format tablette, ils facilitent la flexibilité et la productivité des lignes.

Le convoyeur à chaîne  
VarioFlow plus

Développé pour répondre aux exigences des utilisateurs en matière de transport et de flexibilité, le convoyeur à chaîne VarioFlow plus est entièrement modulable. Il est idéal pour le transport vertical et horizontal de produits alimentaires, d'emballages, de produits santé, etc. Le convoyeur permet d'acheminer des produits sur des distances plus longues, même dans des espaces restreints.



VarioFlow plus



TS7

Système de convoyeur à rouleaux TS7

Le système de convoyeur à rouleaux TS7 est conçu pour la manipulation de charges élevées comme des packs de batteries allant jusqu'à 1200 kg. Prévu pour une utilisation continue 24/7, son faible niveau sonore lorsqu'il est en marche offre plus de confort à l'opérateur.

Ce système de transfert répond à toutes les exigences des opérations d'assemblage manuel et automatisé. Robuste, il permet de transporter des palettes porte-pièces jusqu'à 240 kg. Il inclut des unités modulaires qui peuvent être combinées afin d'avoir un système adapté aux besoins de la production. Équipé de moteurs triphasés à hauts rendements IE3, il permet de répondre aux normes d'efficacité énergétique.



TS2 Boost



Poste de travail connecté

Le poste de travail connecté

Le poste de travail connecté est né de la collaboration entre Bosch Rexroth France et l'entreprise belge Arkite, spécialisée dans le développement de logiciels de réalité augmentée. Optimisé par un système d'assistance connecté (Human Interface Mate), ce poste ergonomique, connecté et intuitif, assiste l'opérateur dans ses tâches sans le remplacer. Cette alliance Homme-Machine qui illustre l'industrie moderne permet d'accroître l'efficacité et la qualité de la production, tout en offrant une meilleure qualité de vie au travail.

Systèmes cartésiens multiaxes

Idéales pour les tâches de positionnement et de manutention, ces solutions de positionnement et de manutention évolutives, prêtes à installer, combinent des composants éprouvés de manière optimale. L'ensemble inclut toutes les pièces requises, les câbles et systèmes porte-câble, les moteurs et les entraînements d'axes.



Systèmes cartésiens multiaxes



ctrlX AUTOMATION

ctrlX AUTOMATION

Véritable promesse technologique, ctrlX est une plateforme moderne d'automatisation dédiée à la connexion à distance et à la collecte de données. Inspirée du concept "Smartphone", ctrlX fonctionne avec plusieurs applications et vient couvrir tous les besoins d'une machine en termes d'automatisme : contrôle, sécurité, entrées/sorties, entraînements numériques, Interface Homme-Machine, IoT. Son ouverture avec Linux et sa facilité de programmation lui permettent d'être déployée dans une grande variété de secteurs, notamment ceux de l'emballage et de l'intralogistique.

ctrlX FLOWHS

Le convoyeur intelligent ctrlX FLOWHS joue un rôle central pour l'usine futuriste. En effet, il contribue à l'automatisation et à l'optimisation des flux intra-machines. Son design en U facilite le transport de matériel permettant de maintenir une vitesse maximale même dans les courbes. Entièrement modulable, il est pensé pour avoir un circuit aux multiples configurations et s'adapte ainsi à tout type d'application. Relié à la plateforme ctrlX AUTOMATION, le convoyeur ctrlX FLOWHS intègre tous ses avantages, notamment l'utilisation d'applications IoT via une connectivité sécurisée.



ctrlX FLOWHS



ACTIVE Shuttle

ACTIVE Shuttle,  
le robot mobile autonome

Ce robot mobile autonome (AMR) participe à l'automatisation de toute l'intralogistique sans besoin de modification de l'infrastructure existante. Entièrement connecté, il se géolocalise avec une grande précision grâce à une navigation laser et à deux caméras stéréo qui détectent tous les obstacles présents sur son passage. En garantissant une sécurité optimale et une grande flexibilité de la production, l'ACTIVE Shuttle optimise durablement l'intralogistique en contribuant à l'amélioration de la chaîne de valeur. Facilement contrôlable, il est capable de gérer la priorisation des ordres de transport.

À PROPOS DE BOSCH REXROTH

Bosch Rexroth est un des plus importants spécialistes mondiaux dans le domaine des technologies d'entraînement et de commande, et met en mouvement des machines et systèmes de toute taille, de manière efficace, puissante et sécurisée. L'entreprise bénéficie d'une expertise globale dans le domaine des applications mobiles, des logiciels, de l'ingénierie et des équipements industriels. Grâce à ses composants intelligents, ses solutions sur mesure et ses services, Bosch Rexroth crée l'environnement nécessaire aux applications entièrement connectées. Bosch Rexroth propose des technologies hydrauliques, d'entraînement électrique et de commande, de dispositif de manœuvre, de mouvement linéaire et d'assemblage, y compris des logiciels et des interfaces avec l'Internet des objets. Présent dans plus de 80 pays et avec plus de 32 000 collaborateurs, Bosch Rexroth a réalisé un chiffre d'affaires de près de 7 milliards d'euros en 2022. Si vous souhaitez en savoir plus, rendez-vous sur [www.boschrexroth.fr](http://www.boschrexroth.fr)

CONTACTS MÉDIAS :



Inés Carryrou - [ic@monet-rp.com](mailto:ic@monet-rp.com) - 06 32 01 54 17  
Eléonore Goy - [e.goy@monet-rp.com](mailto:e.goy@monet-rp.com) - 07 80 06 72 39  
[TeamRPBoschRexroth@monet-rp.com](mailto:TeamRPBoschRexroth@monet-rp.com)



A Bosch Company



[expertise.boschrexroth.fr](http://expertise.boschrexroth.fr)