



Produzione moderna delle bustine di tè con il sistema di trasporto flessibile VarioFlow *plus* di Bosch Rexroth

Preciso, sicuro, compatto: Bosch Rexroth trasforma la movimentazione del tè

Grazie al sistema di trasporto a catena compatto e a usura ridotta VarioFlow *plus*, il produttore di tè Yamamotoyama è in grado di produrre contemporaneamente bustine di tè in più varianti di gusto e in tempi brevi in uno spazio limitato, prestando particolare attenzione a non danneggiare il packaging di alta qualità dei prodotti.

Per ampliare gradualmente la produzione, il produttore di tè Yamamotoyama aveva bisogno di un sistema di trasporto che offrisse la possibilità di raggruppare le varietà di tè e di trasportare i lotti di diversi gusti alla cartonatrice. In fase di implementazione, l'azienda ha preferito il sistema modulare di trasporto a catena VarioFlow *plus* di Bosch Rexroth. Questo sistema raggruppa dodici cartoni di una stessa varietà e li trasporta alla cartonatrice. Grazie alla superficie liscia della catena, l'imballaggio finale laminato lucido del tè non viene danneggiato o graffiato durante il processo.

Maggiore velocità di produzione, nonostante l'ingombro ridotto

Poiché lo spazio di produzione disponibile e la distanza laterale tra le macchine di produzione erano molto ridotti, è stato necessario implementare il sistema di trasporto in condizioni di spazio limitate. VarioFlow *plus* ha ottenuto questo risultato grazie all'uso variabile di superfici in salita e in discesa e di offset laterali, che hanno ridotto al minimo l'ingombro del sistema. Il progetto è stato coadiuvato in loco da TransAutomation Technologies Inc., un membro della ProBuilder Network di Bosch Rexroth. Il progetto meccanico di VarioFlow *plus* è stato ampliato con dispositivi meccanici specifici per il cliente in grado di controllare il raggruppamento dei cartoni e il sistema è stato dotato di un controllo elettronico. È stato così possibile adattare il sistema di trasporto all'elevata produzione di cartoni di tè: ogni macchina produce 18 cartoni al minuto. Di conseguenza, la velocità di produzione è stata notevolmente aumentata e tutte le procedure sono state ottimizzate sul lungo periodo.

La sfida da affrontare

Trasporto di gruppi di dodici cartoni alla cartonatrice in modo preciso e impeccabile in uno spazio limitato, senza danneggiare la superficie dei cartoni

La soluzione

Il sistema di trasporto a catena VarioFlow *plus* con superficie liscia

Il risultato

"Il progetto è andato molto bene dall'inizio alla fine."

Daniel Goldstein, COO di Yamamotoyama of America



La soluzione adottata

- ▶ Sistema di trasporto a catena VarioFlow *plus*
- ▶ Adattamenti specifici per il cliente alle attrezzature meccaniche
- ▶ Aggiunta di un controllo elettronico
- ▶ Consulenza, consegna e assistenza