



Moderne Produktion von Teebeuteln mit dem flexiblen Fördersystem VarioFlow *plus* von Rexroth

Präzise, sicher, platzsparend: Rexroth bringt Tee in Bewegung

Dank dem verschleißarmen und kompakten Kettenfördersystem VarioFlow *plus* kann Teehersteller Yamamotoyama Teebeutel in verschiedenen Geschmacksrichtungen gleichzeitig und innerhalb kurzer Zeit auf begrenztem Raum produzieren – mit besonderem Augenmerk auf die Unversehrtheit der hochwertigen Produktverpackungen.

Um seine Produktion sukzessive ausweiten zu können, benötigte der Teehersteller Yamamotoyama ein Fördersystem, das die Möglichkeit einer Sortengruppierung bietet und Chargen einer Geschmacksrichtung zu den Kartonierern transportiert. In der Umsetzung vertraute das Unternehmen auf das modulare Kettenfördersystem VarioFlow *plus* von Bosch Rexroth. Dieses fasst jeweils zwölf Kartons einer Sorte zu einer Gruppe zusammen und führt sie anschließend zum Kartonierer. Aufgrund der glatten Kettenoberfläche werden die verkaufsfertigen, glanzbeschichteten Verpackungen des Tees dabei nicht beschädigt oder zerkratzt.

Produktionsgeschwindigkeit erhöht – trotz geringer Stellfläche

Da die zur Verfügung stehende Produktionsfläche sehr gering, und der seitliche Abstand zwischen den Produktionsmaschinen minimal war, musste das Fördersystem innerhalb begrenzter Platzverhältnisse realisiert werden. Hier konnte das VarioFlow *plus* durch den variablen Einsatz von Steig- und Gefällestrecken sowie seitlichen Versätzen punkten, wodurch die Stellfläche effizient minimiert wurde. Das Projekt wurde vor Ort vom Bosch Rexroth ProBuilder-Netzwerk Mitglied TransAutomation Technologies Inc. unterstützt. Dieser ergänzte die mechanische Ausführung des VarioFlow *plus* durch kundenspezifische, mechanische Vorrichtungen zur Steuerung der Kartongruppierung und stattete das System zudem mit einer elektronischen Steuerung aus. So konnte das Fördersystem auf den hohen Durchsatz an Teekartons – jede Maschine produziert 18 Kartons pro Minute – angepasst werden. Im Ergebnis wurde die Produktionsgeschwindigkeit deutlich erhöht und die gesamten Abläufe nachhaltig optimiert.

Herausforderung

Gruppen von zwölf Kartons auf begrenztem Platz präzise und fehlerfrei im Kartonierer zusammenführen und dabei auf den Schutz der Kartonoberfläche achten

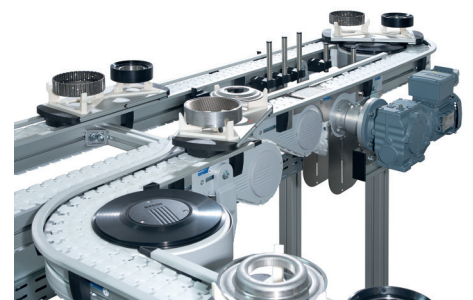
Lösung

VarioFlow *plus* Kettenfördersystem mit glatter Kettenoberfläche

Ergebnis

„Das Projekt ist von Anfang bis Ende sehr gut verlaufen.“

Daniel Goldstein, COO von Yamamotoyama of America



Gelöst mit

- ▶ Kettenfördersystem VarioFlow *plus*
- ▶ Kundenspezifische Anpassung der mechanischen Vorrichtung
- ▶ Ergänzung um eine elektronische Steuerung
- ▶ Beratung, Lieferung und Service