

## PRESS INFORMATION DE

# Flexible Linearachse für Halbleiterindustrie, Elektronikfertigung und Maschinenbau

Manuela Kessler | 18.11.2025 | Lohr am Main | PI 055/25

Kompakt, dynamisch und hochpräzise: Vorteile der Präzisionsmodulbaureihe PSK von Bosch Rexroth stehen jetzt für noch mehr Anwendungen zur Verfügung

- Minimaler Bauraum bei hoher Steifigkeit, Präzision und Dynamik
- Neue Bandabdeckung für Laserschneiden und weitere Anwendungen
- Einfaches Engineering: digital konfigurierbar mit vielen Optionen



Die kompakten Präzisionsmodule PSK minimieren die Zykluszeiten in der Halbleiter- und Elektronikfertigung sowie im Maschinenbau. (Bildquelle: Bosch Rexroth AG)

**Bosch Rexroth erweitert die Präzisionsbaureihe PSK für die Halbleiter- und Elektronikfertigung um eine neue Variante mit Bandabdeckung. Damit lassen sich nun auch bei weniger sauberen Fertigungsverfahren wie dem Laserschneiden hochdynamische Handling- und Positionierprozesse zuverlässig auf kleinstem Raum realisieren. Drei Baugrößen, ein flexibles Schmierkonzept und weitere Optionen eröffnen ein noch breiteres Einsatzspektrum. Das digitale Engineering und die einfache Montage verkürzen die Time-to-Market.**

Die Anforderungen an Linearachsen in Bezug auf Präzision, Dynamik und Leistungsdichte steigen kontinuierlich – nicht nur in der Halbleiter- und Elektronikfertigung, sondern zum Beispiel auch im Maschinenbau.

Die einbaufertig gelieferten Präzisionsmodule PSK vereinfachen die Integration, verkürzen die Taktzeiten und stellen eine konstant hohe Fertigungsqualität sicher. Basis ist ein hochsteifes Präzisions-Stahlprofil mit integrierten Führungslaufbahnen, das bei kompakten Abmessungen große Flächenträgheitsmomente aufweist. Das Ergebnis: präzises und dynamisches Bewegen, Zuführen oder Anheben von Bauteilen sowie exaktes Positionieren von Werkzeugen oder Kameras zur optischen Inspektion.

Mit der Bandabdeckung ist die PSK-Baureihe auch in Umgebungen mit Partikelemission einsetzbar. So bewährt sich das gekapselte Linearsystem unter anderem beim Laserschneiden, wo es

## PRESS INFORMATION DE

die exakte Höhenverstellung des Laserkopfs in der Z-Achse übernimmt und Bewegungs- und Bearbeitungsprozesse zuverlässig voneinander trennt.

Zu den weiteren Optionen zählen Magnetsensoren, die über den gesamten Verfahrensweg einstellbar sind, sowie verschiedene Schmierlösungen. Neben der Grundbefettung ist auch eine konservierte Ausführung für individuelle Fette verfügbar. Des Weiteren stehen unterschiedliche Motoranbau-Varianten zur Auswahl – einschließlich Riemenvorgelege für Rexroth-Motoren oder andere NEMA-kompatible Servo- und Schrittmotoren.

Die Auswahl und Auslegung erfolgt schnell und komfortabel über das eTool LinSelect. Nach der durchgängigen Online-Konfiguration von Modul und Antriebstechnik steht die individuelle Lösung direkt im Rexroth-Shop zur Bestellung bereit. Dokumentation und CAD-Daten können sofort heruntergeladen werden. Die bestellte Variante kann anhand der eindeutigen Materialnummer ohne erneute Konfiguration nachbestellt werden.

### Basisinformationen zu Bosch Rexroth

Bosch Rexroth sorgt als ein weltweit führender Anbieter von Antriebs- und Steuerungstechnologien für effiziente, leistungsstarke und sichere Bewegung in Maschinen und Anlagen jeder Art und Größenordnung. Das Unternehmen bündelt weltweite Anwendungserfahrungen in den Marktsegmenten Mobile und Industrie-Anwendungen sowie Fabrikautomation. Mit intelligenten Komponenten, maßgeschneiderten Systemlösungen, Engineering sowie Dienstleistungen schafft Bosch Rexroth die Voraussetzungen für vollständig vernetzbare Anwendungen. Bosch Rexroth bietet seinen Kunden Hydraulik, Elektrische Antriebs- und Steuerungstechnik, Getriebetechnik sowie Linear- und Montagetechnik einschließlich Software und Schnittstellen ins Internet der Dinge. Mit einer Präsenz in mehr als 80 Ländern erwirtschafteten rund 32.600 Mitarbeitende 2024 einen Umsatz von 6,5 Milliarden Euro.

### Basisinformationen zu Bosch

Die Bosch-Gruppe ist ein international führendes Technologie- und Dienstleistungsunternehmen mit weltweit rund 418 000 Mitarbeitenden (Stand: 31.12.2024). Sie erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2024 einen Umsatz von 90,3 Milliarden Euro. Die Geschäftsaktivitäten gliedern sich in die vier Unternehmensbereiche Mobility, Industrial Technology, Consumer Goods sowie Energy and Building Technology. Mit seiner Geschäftstätigkeit will das Unternehmen übergreifende Trends wie Automatisierung, Elektrifizierung, Digitalisierung, Vernetzung sowie die Ausrichtung auf Nachhaltigkeit technologisch mitgestalten. Die breite Aufstellung über Branchen und Regionen hinweg stärkt die Innovationskraft und Robustheit von Bosch. Mit seiner ausgewiesenen Kompetenz bei Sensorik, Software und Services ist das Unternehmen in der Lage, Kunden domänenübergreifende Lösungen aus einer Hand anzubieten. Zudem setzt Bosch sein Know-how in den Bereichen Vernetzung und künstliche Intelligenz ein, um intelligente, nutzerfreundliche und nachhaltige Produkte zu entwickeln und zu fertigen. Bosch will mit „Technik fürs Leben“ dazu beitragen, die Lebensqualität der Menschen zu verbessern und natürliche Ressourcen zu schonen. Die Bosch-Gruppe umfasst die Robert Bosch GmbH sowie ihre rund 490 Tochter- und Regionalgesellschaften in mehr als 60 Ländern. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der weltweite Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von Bosch über fast alle Länder der Welt. Basis für künftiges Wachstum ist die Innovationskraft des Unternehmens. Bosch beschäftigt weltweit rund 87 000 Mitarbeitende in Forschung und Entwicklung an 136 Standorten.

### Pressekontakt

Setzen Sie sich mit unseren Presseansprechpartnern in Verbindung!

## PRESS INFORMATION DE



**Manuela Kessler**

Sprecherin

Technologiethememen

+49 9352 184145

[Manuela.Kessler@boschrexroth.de](mailto:Manuela.Kessler@boschrexroth.de)